

EFDEDUR

Farba struktur.-system FS9115

- Zawierająca rozpuszczalnik dwuskładnikowa emalia strukturalna
- System dopasowany do farby proszkowej
- Z efektem samoformującym
- Zawiera olej silikonowy
- Szybkoschnąca
- Do użytku wewnętrznego
- Do efektów strukturalnych w jednej operacji technologicznej (skórka pomarańczowa)
- Obróbka po dodaniu utwardzacza bez dalszego rozcieńczania

Dane techniczne	Baza	żywica alkidowa utwardzana izocyjanianem
	Kolor	między farbą proszkową a odcieniem RAL lub wzorem od klienta (bądź specyfikacją klienta)
	Stopień połysku wizualnie	półpołysk
	Lepkość	3000 - 4000 mPa.s/ trzpień 5
	Stosunek mieszania Części wagowe	6:1
	stosunek mieszania części objętościowe	4,6 : 1
	Utwardzacz Baza	EFDEDUR-utwardzacz HU0180 Poliizocyjanian patrz „Wskazówki specjalne“
	Oporność właściwa po dodaniu utwardzacza Przyrządy kontrolne Ransburg	500 do 1000 k Ohm
	Żywotność Po dodaniu utwardzacza	ok. 4 godz. / 20 °C
	Rozcieńczalnik	EFD-Rozcieńczalnik 400320 lub EFD-Rozcieńczalnik 400500
	Dolna granica zapłonu Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	1,30 g / ml + / - 0,1
	Części stałe Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	71 % + / - 1
	Części stałe objętościowo Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna	440 ml / kg + / - 5

EFDEDUR

Farba struktur.-system
FS9115

Zużycie	110 – 120 g / m ²
Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	grubość filmu suchego 50 µm

Wydajność	8,5 - 9,0 m ² / kg
Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna	grubość filmu suchego 50 µm

Magazynowanie W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Technologia i zastosowanie

Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku).
Możliwości aplikacji obejmują malowanie natryskowe pod wysokim ciśnieniem, pod niskim ciśnieniem oraz bezpowietrzne.

Aplikacja następuje w 1 lub 2 malowaniach krzyżowych (obraz struktury samoformującej / struktura skórki pomarańczowej) zalecana grubość warstwy suchej: 50 do 70 µm.
Przez zmianę ciśnienia natryskiwania, średnicy dyszy i lepkości lakieru można uzyskać różne struktury powierzchni.

Natryskiwanie bezpowietrzne: w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza

Dysza: 0,33 mm (0,013 cala)

Ciśnienie materiałowe: od 100 do 120 barów

Natryskiwanie Airmix:

w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza

Dysza: 0,33 mm / kąt 50° (1350)

Ciśnienie materiałowe: od 100 do 120 barów

Ciśnienie rozpylacza: od 2 do 3 barów

Natryskiwanie –elektrostatycznie: możliwe

Walek/pędzel: w formie dostarczonej, po dodaniu utwardzacza

Rodzaje podłoża

Stal

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcz, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

Nakładanie warstw

Podłoże: Stal

Farba nawierzchniowa: EFDEDUR-Farba struktur.-system FS9115

Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

Suszenie na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa:	po 30 min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN 53150)
suchość dotykowa:	po 5 godz.	(stopień wysuszenia 4/ DIN 53150)
Suchość całkowita	po 8 dniach	(próba tłumienia wahadła/ ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi pracy

efd-Rozcieńczalnik 400500

EFDEDUR

Farba struktur.-system
FS9115

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

Wskazówki specjalne

Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na stronie 1 typy utwardzaczy i rozcieńczalników zostały ustalone jako standardowe komponenty tego systemu lakierniczego. Utwardzacze standardowe są wyszczególnione w dokumencie zlecenia i na etykietach pojemników.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

Utwardzacze mają wpływ na stopień połysku.

Warunki badań

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby FS9115HH2802, RDS 240 80 05 HOMAG 2000 MAT, i utwardzanie za pomocą HU0180.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.
Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.