

**PR5004A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
<b>Applicazione settore</b>	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
<b>Superficie</b>	liscio
<b>Brillantezza</b>	Lucido
<b>Rigidità superficiale</b>	buono
<b>Resistenza meccanica</b>	buono
<b>Resistenza a luce e agenti atmosferici</b>	buono

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	Resina poliestere		
<b>Brillantezza</b>	Lucido	70-85 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Peso specifico</b>	1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità		Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.		

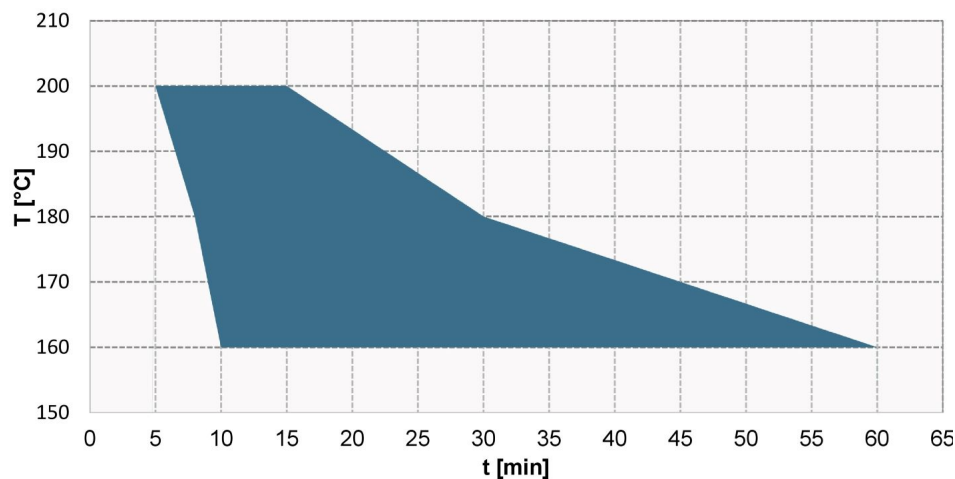
**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
<b>Spessore dello strato consigliato</b>	70-90 µm		
<b>Quantità di applicazione</b>	circa 0,12 kg/m², spessore dello strato 80 µm		teorico
<b>Lavorazione e Lavorazione</b>	Corona, Tribo		

**PR5004A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Indurimento**

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/160 °C.

Finestra di cottura testata nel colore A2211.



Objekt Temperatur in °C	160	180	200
Object Temperature in °C	160	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	8	5
Holding time minimum in minutes	10	8	5

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30	15
Holding time maximum in minutes	60	30	15

**Nota sulla stagionatura**

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

**Compatibilità**

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

**Ulteriore lavorazione delle parti rivestite****Vernice di ritocco**

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

**PR5004A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Prove meccaniche**

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di acciaio spessore dello strato 70-90 µm 10 minuti 160°C temperatura dell'oggetto prodotto PR5004AA2211		
<b>Prova di quadrettatura</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>Prova di coppettazione</b>	>4 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Prova d'urto</b>	80 kg cm (anteriore)		DIN EN ISO 6272-1

**Prove climatiche**

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di acciaio sabbiata Fondo: adeguato fondo a elettrodeposizione cataforetica o a base di vernice in polvere Vernice di finitura: prodotto PR5004AA2211.		
<b>Condensa continua</b>	Durata dello stres taglio di distacc	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
<b>Prova in nebbia salina neutra</b>	Durata dello stres taglio di distacc	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

**Resistenza chimica**

<b>Fattori influenzanti</b>	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.
-----------------------------	---

**Note**

<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.