

DURELASTIC

PU Top Coat
BD7292XRU999

- Très bonne tenue aux UV et aux intempéries
- En tant que revêtement pour des substrats non métalliques

Données techniques et physiques	Teinte	incolore
	Viscosité de livraison	approx. 900 mPas à , D= 500 s-1
	Rapport de mélange	HD0233 = 100 : 66 HD0260 = 100 : 68
	Durcisseur	FREOPUR-Durcisseur HD0233 FREOPUR-Durcisseur HD0260
	Temps d'utilisation Du mélange	appr. 15 min. / 20 °C
	Densité après adjonction du durcisseur détermination théorique	1,10 g / ml + / - 0,1
	Extrait sec après adjonction du durcisseur détermination théorique	approx. 100 %
	Consommation détermination théorique après adjonction du durcisseur en forme de livraison, sans perte d'application	250 à 1000 g / m ² En fonction de l'épaisseur souhaitée
	Dilution	Ajout de 30% du diluant 400450 sur le mélange Topcoat avec le durcisseur pour une application au pistolet

Stabilité au stockage

Au moins 12 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.



PU Top Coat
BD7292XRU999

Traitement et application

Application

Bien mélanger homogènement les composants.

Nous recommandons un rempotage et de remélanger afin d'éviter les erreurs de dosages.

Eviter tout contact avec de l'eau et des solvants avant et pendant le mélange. Une faible quantité d'eau et de solvants accélère le processus de polymérisation.

Une humidité élevée peut réduire significativement le temps d'utilisation et diminuer la transparence.

Application au rouleau ou au pistolet.
sec hors poussière pour une couche de 500µm d'épaisseur : 30 minutes à 21°C et 58% d'humidité relative

Support

par exemple: Pièce plastique en fibre de carbone – Epoxy, Support minéral

Prétraitement

Le support doit être sec, solide, sain et propre, ainsi qu'exempt de poussière et exempt de substances pouvant interférer sur l'adhésion, comme par ex. des huiles, des graisses et des tensioactifs. L'emploi d'un apprêt d'accrochage peut être nécessaire.

Température d'application

au-dessus de 15 °C

Nettoyage des outils de travail

Des restes durcis tout de suite avec des solvants organique ne peuvent q'être enlevés mécaniquement

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application.

Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales

Résistance

Très bonne résistance aux acides et bases faibles.
Résistance limitée aux solvants organiques.

Conditions d'essais

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN, les données de rentabilité et de marquage dépendent de la teinte.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et nreprésentent aucune spécification. Nos fiches techniques et imprimés sont fondés sur l'état actuel de nos connaissances, toutefois le contenu ne donne pas lieu à un rapport juri-dique contractuel.

D'autre part s'appliquent nos conditions de livraison et de paiement.