

EFDEDUR

Strukturální systémový lak GS9141H – Trumpf

- obsahuje rozpouštědla dvousložkový systém strukturálního laku s obsahem rozpouštědel
- systém sladěný s práškovou barvou
- bez obsahu silikonu
- rychleschnoucí
- pro vnitřní a venkovní použití
- pro strukturální efekt v jedné pracovní operaci
- odzkoušeno dle Trumpf RL 40.G016

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	Akrylátová pryskyřice tvrzená polyisocyanát
Barevný odstín	GS9141HT2027 = modrá GS9141HT2029 = bílá	dle práškové předlohy RDS 250 20 20 NCS S 0505-R80B jiné odstíny na vyžádání
Odchylka odstínu		max. dE 1,5 u hlavních odstínů jiné odstíny dle DIN 6175, Tix faktor 4
Stupeň lesku DIN 67 530 a DIN EN ISO 2813		hedvábný mat 18 až 33 úhel 60° (strukturovaný)
Struktura		dle požadovaného vzorku
Dodávaná viskozita= Zpracovatelská viskozitě		4500 +/- 500 mPa.s/vřetenno 1
Poměr míchání Hmotnostní díly		10 : 1
Poměr míchání objemové díly		7,2 : 1
Tvrdidlo Báze		EFDEDUR-Tvrdidlo HU0010 polyisocyanát
Doba zpracování po přidání tvrdidla		ca. 6 hodin / 20 °C
Ředění		viz „Zpracování a použití“
Hustota po přidání tvrdidla, teoret. údaj		1,4 g / ml +/- 0,1
Pevné částice po přidání tvrdidla, teoret. údaj		72 % +/- 3
Objem pevných částic po přidání tvrdidla, teoret. údaj		394 ml / kg +/- 30
Spotřeba teoreticky po přidání tužidla v dodávané viskozitě, bez aplikacních ztrát		ca. 254 g / m ² +/- 20 tloušťka suchého filmu 100 μm viz „Speciální pokyny“

EFDEDUR

Strukturální systémový lak GS9141H – Trumpf

Skladování v neotevřeném originálním obalu min. 18 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 20° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Zpracování a použití **Zpracování**
Komponenty lze homogenně promíchat (např. rychlomíchač)
Vhodnou aplikační možností je vysokotlak nebo nízkotlak.
Jiné aplikační způsoby je nutné předem otestovat.

dodávaná viskozita= zpracovatelská viskozite.
Je-li nutné z důvodu techniky zařízení směs laku a tužidla zredit,
je možné provést to:

EFD-ředidlo 400320 (rychlé) nebo
EFD-ředidlo 400474 (pomalé)

Aplikace se provádí podle požadovaného obrazu struktury jedním (samotvorba struktury) nástřikem.

Pneumatické stříkání: např. SATA jet®
Tryska: 1,5 – 2,0 mm
Tlak rozstříku: 2 – 3 bary
Křížové tahy: 1 – 1,5

Změnou tlaku stříkání, průměru trysky, viskozity laku, pistolí a nastavení zařízení lze dosáhnout různých povrchu struktury. Dávejte pozor na opotřebení trysek a zařízení.

Elektrostatické stříkání: je možné
Válečkování: v dodávané viskozitě po přidání tužidla

Podklady
Ocel, Nekovy: jednovrstvě

Předúprava
Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuku, tenzidy, doporučujeme dle daných požadavků použít vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání nebo pískování) předúpravu

Teplota pro zpracování
Nad 10° C

Schnutí na vzduchu při 20° C / tloušťka suchého filmu 100 µm

Suchý na prach:	po 30 min.	(stupeň schnutí 1/DIN 53150)
Suchý na uchopení:	po 5 hod.	(stupeň schnutí 4 /DIN53150)
Pevný pro montáž:	po 24 hod.	
Proschnutý:	po 8 dnech	(kyvadlové odparování/ISO1522)

Při urychleném schnutí a tloušťce suchého filmu nad 60 µm je nutné dodržet minimální doba těkání 15 minut/20°C. Tento údaj se může měnit v závislosti na různých klimatických podmínkách.

Schnutí v peci: možné do 100° C (teplota objektu)

Přelakování
Možné po prebroušení stejnou kvalitou.
přizpůsobení stupně lesku u válečkování GS9141 pomocí
EFDEDUR-pojivo 300470 (pro lesklejší) a
EFDEDUR-pojivo 300470 (pro matnější)

Čištění přístrojů
EFD- čisticí 400500

EFDEDUR

Strukturální systémový lak
GS9141H – Trumpf

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Speciální pokyny**Odolnost**

Dle specifikace zákazníka firmy Trumpf RL 40.G016/ HM 40.G025.
Ve spojení s vhodnou předúpravou a dodatečným základováním je lak vhodný pro venkovní použití.

Zkušební podmínky

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.

Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušenosti z praxe. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci