

**WA4114HF2044****FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Gradnje i sanitarija
Upotreba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	faral bianco	
Viskozitet	5000-12000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	30-37 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,3-1,6 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	68-72 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Omjer mješanja	Proizvodi WA4065HRU999:WA4114HF2044 težinski dio 1:1	
Preporučena debljina sloja	18-22 µm	
pH vrijednost	8,2-8,8	DIN 19260
Provodljivost	1600-2500 µS/cm	
Suha tvar	13-15 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	1,0-2,0 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	



WA4114HF2044

FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

Vrijeme oslojavanja

60-180 sek.

Napon odvajanja

130-260 Volti

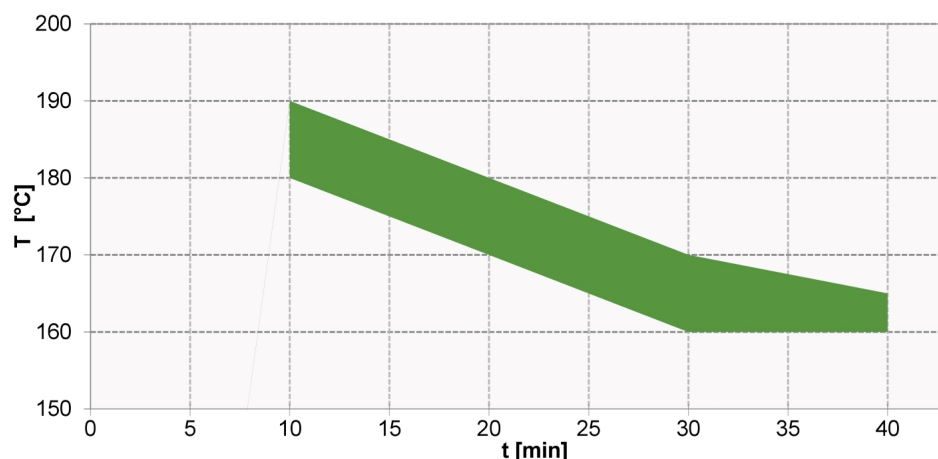
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Mehanički testovi

Ispitna podloga

na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulticima

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Klimatski testovi

Ispitna podloga

na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulticima

Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres	504 h
odreda re	<1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

**WA4114HF2044****FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala****Primjedbe****Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.