


**FREIOTHERM-ATL-odpo.na korozje**  
**WA4907HRU905**

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anodowy jednokomponentowy lakier elektroforetyczny</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży malowanie usługowe</li> <li>■ Pasta wypełniająca, w pełni zneutralizowana</li> <li>■ System jednowarstwowy</li> <li>■ Ustawienie odgazowujące</li> </ul>														
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Żywica akrylowo-epoksydowa</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>szwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe DIN EN ISO 3251</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,08 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>36-43</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość</td> <td>2000-6000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Żywica akrylowo-epoksydowa	■ Kolor	szwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)	■ Części stałe DIN EN ISO 3251	58-62 %	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,08 g/cm <sup>3</sup>	■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	36-43	■ Lepkość	2000-6000 mPa.s	■ Kontrolna grubość warstwy	15-25 µm
■ Baza	Żywica akrylowo-epoksydowa														
■ Kolor	szwarz w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)														
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	58-62 %														
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,08 g/cm <sup>3</sup>														
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	36-43														
■ Lepkość	2000-6000 mPa.s														
■ Kontrolna grubość warstwy	15-25 µm														
<b>Test mechaniczny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminiowym</li> <li>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</li> <td style="text-align: right;">Gt 0</td> </ul>	Gt 0													
■ Twardość wg Bucholza DIN EN ISO 2815	0,8 mm														
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na aluminium/ na odlewie ciśnieniowym aluminiowym</li> <li>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227</li> <td style="text-align: right;">120 godzin odwarstwienie Wb &lt;1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </ul>	120 godzin odwarstwienie Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8													
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających.</li> <li>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813</li> <td style="text-align: right;">65-75 przy kącie 60°</td> </ul>	65-75 przy kącie 60°													
■ Wartość pH	8,2-9,0														
■ Przewodność	1000-1400 µS/cm														
■ Części stałe DIN EN ISO 3251	13-15 %														
■ Liczba MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g														
■ Zawartość rozpuszczalników organicznych	0,8-1,5 %														
■ Temperatura kąpeli	24-27 °C														
■ Czas malowania	60-180 sekund/-y														

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

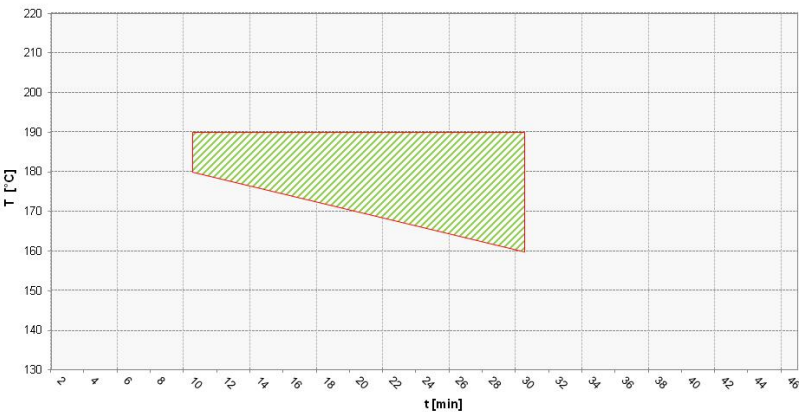
Strona: 1 / 2  
Wersja: 1  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-ATL-odpo.na korozje WA4907HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Napięcie rozdzielcze 160-300 volt</li> <li>■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</li> </ul>
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 20 Min./170 °C</li> </ul> <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> 
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku</li> </ul> <p>W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedyne wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>