



WU1995M_HU0925

EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Подсушка	быстро
Шлифуемость	высокая
Подложка	Пластмасса, без спецификации, GFK (стеклопластик), Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
Вязкость	Время истечения 50-60 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
рН-Значение	8,5-8,9	DIN 19260
Сухой остаток	58-62 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	42-45 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1995MRU910.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На duroпластичных полимерах: GFK
	Грунтовка	WU1995MRU910 Соотношение компонентов смеси 10:1/ HU0925 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU1024HRA735 Соотношение компонентов смеси 6:1/ HU0208 Толщина сухой пленки 40 мкм



WU1995M_HU0925

EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Отвердитель	HU0925 см. технический паспорт	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:1 Части тома 7:1	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °С Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airmix - нанесение	80-120 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	80-120 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,7 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 190-210 г/м ² толщина слоя 60 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	18-22 °С, 40-60 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	До 80 °С возможно	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 4 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.	



WU1995M_HU0925 EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111 + 510.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.