



**PF1003A****FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat****Termékismertető**

<b>Terméktechnológia</b>	kültéri díszítő porfesték
<b>Alkalmazási ágazat</b>	pl. Homlokzati kivánalmaknál
<b>Felület</b>	sima
<b>Fényesség</b>	selyemfényű
<b>Folyamat</b>	jó
<b>Gázüzemű kemence stabilitása</b>	nagyon jó
<b>Jóváhagyások</b>	 GSB Florida 1 141 c  Qualicoat P-1108

**Általános terméktulajdonságok**

<b>Kötőanyag bázis</b>	Polyester gyanta		
<b>Szín</b>	minden közkedvelt színárnyalat		
<b>Fényesség</b>	selyemfényű	65-75 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Fajsúly</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően		elméleti
<b>Tárolhatóság</b>	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.		
	A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

**Alkalmazás és feldolgozás**

<b>Felület előkészítés</b>	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás, kromálás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. Ehhez hivatkozunk a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveire.		
<b>Javasolt rétegvastagság</b>	70-90 µm		
<b>Felhasználás</b>	kb. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 70 µm		elméleti
<b>Felhasználás</b>	Corona, Tribo		

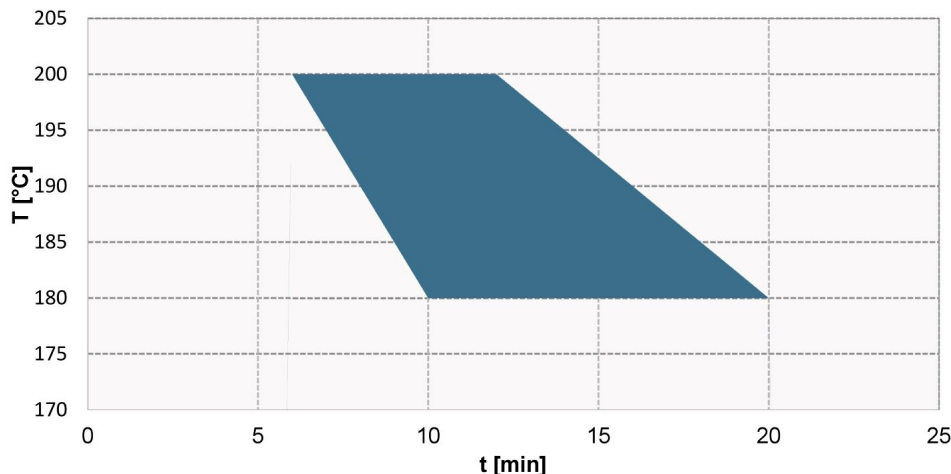


## PF1003A

### FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.  
A beégetési ablak a RAL 9010 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	20	16	12

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

#### A festett alkatrészek további felhasználása

##### Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

#### Mechanikai vizsgálatok

##### Minta leírás

Q-Panel AQT alumínium lemezen,  
60-80 µm rétegvastagság,  
10 perc 180°C tárgy hőmérséklet,  
termék PF1003ARG910.

##### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

##### Köpölyözési teszt

>5 mm

DIN EN ISO 1520



## PF1003A

## FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

## Cilinderes túskehajlítási vizsgálat

&lt;=5 mm

DIN EN ISO 1519

## Ejtőteszt

&gt;29 inch/lb (változó)

ASTM D2794

## Klimatikus tesztek

## Minta leírás

Krómozott alumínium lemezen termék PF1003ARG910

## Kondenzációs víz-állandó klíma

A stressz időtartam  
leválás vágá1000 h  
<1 mmDIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-8SO<sub>2</sub> ipari légkörA stressz időtartam  
buborékfokos területe  
leválás vágá30 ciklusok 0,2 l  
0 (S 0)  
<=1 mmDIN EN ISO 3231  
DIN EN ISO 4628-2  
DIN EN ISO 4628-8

Szín- és hatásváltozás

50 % dL\*

## Semleges sópermet teszt

A stressz időtartam  
leválás vágá1000 h  
<1 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)  
DIN EN ISO 4628-8

## Vegy ellenállóság

## Befolyásoló tényezők

A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

## Figyelmeztetés

## Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

## Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.