



PP3005A FREIOTHERM-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för dekorativ utomhusapplikationer
Yta	slät
Glans	högbblank
Mekanisk motståndskraft	bra
Reptåligt	bra
Ljus- och vädertåligt	bra
Korrosionsskydd	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	polyesterharts
Kulör	Alla gängse kulörer
Glans	högbblank > 85 GU, Vinkel 60° DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm ³ beroende på nyans teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.
Rekommenderad skiktjocklek	80 µm
Materialåtgång	ca 0,12 kg/m ² , skiktjocklek 80 µm teoretisk
Applicering	Corona, Tribo

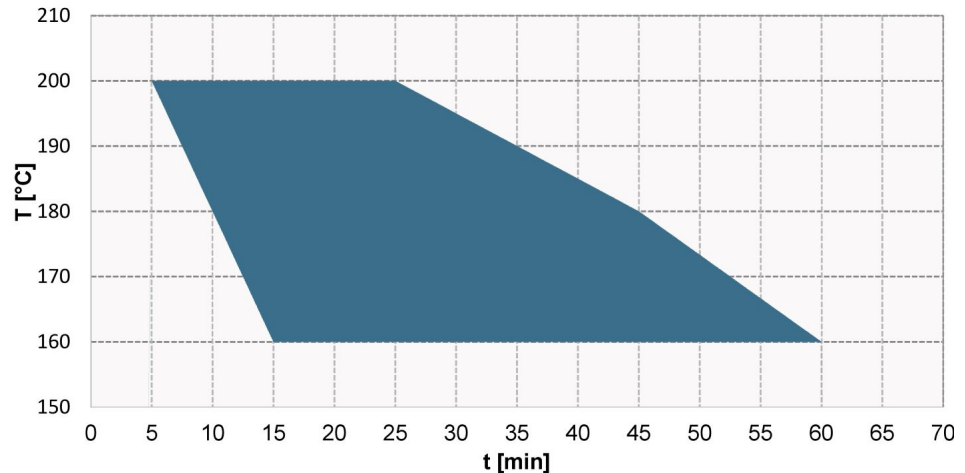


PP3005A

FREIOTHERM-Pulverlack

Härdning

Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C.
Härdfönster testat i färgnyans RAL9017.



Objekt Temperatur in °C			
Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten	15	10	5
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	60	45	25
Holding time maximum in minutes			

Anmärkning om härdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdat fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg

på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.



PP3005A

FREIOTHERM-Pulverlack

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 70-90 µm skiktjocklek 10 minuter 180 °C objekttemperatur produkt PP3005ARG917		
Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Koppningstest	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Slagprov	>70 kg cm (fram)		DIN EN ISO 6272-1

Klimattest

Exempelbeskrivning	På zinkfosfaterad plåt produkt PP3005ARG917		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation