

**WO1820M****FREIOTHERM-Hydro-Farba****Opis produktu**

Technologia produktowa	wodorocieńczalny lakier jednowarstwowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Podatność na powlekanie innymi lakierami	możliwe z lakierami proszkowymi
Podłoże	stal, aluminium

Właściwości produktu

Baza	związek z żywicy poliestrowej i aminowej		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	mat	20-50 GU, kąt 85°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 50-60 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	8,7-8,9		DIN 19260
Części stałe	38-45 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	31-32 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WO1820MND008.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	
	lakier nawierzchniowy	WO1820MND008	Grubość suchej powłoki 30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 26 cze 2024

Wydrukowano dnia: 27 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WO1820M FREIOTHERM-Hydro-Farba

Warunki nakładania farby

Temperatura pomieszczenia 18-22 °C
względna wilgotność powietrza 40-60 %

Pistolet elektrostatyczny dzwonowy rotacyjny

w lepkości dostawy

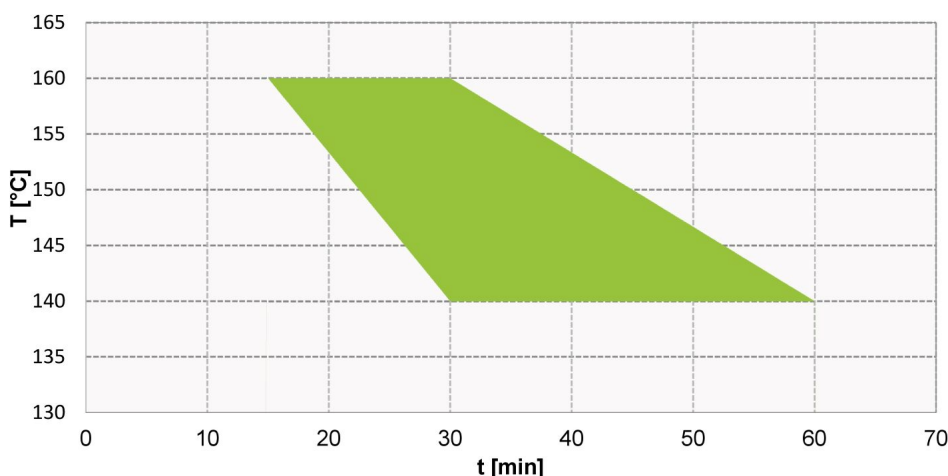
Wydajność teoretyczna

bez strat nanoszenia 345-380 g/m²
grubość warstwy 80 µm

teoretycznie

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 15 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	140	160
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	30	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Suszenie piecowe

30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C (temperatura obiektu)

Czyszczenie narzędzi roboczych

natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.

Wskazówki

EFD Info

Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.



WO1820M

FREIOTHERM-Hydro-Farba

Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.