



ES1901GRA999_HU0139 FREODUR-UV-Čirý lak

Popis produktu

Technologie výrobu	UV povlak
Mechanická odolnost	dobrá pružnost
Odolnost proti poškrábání	dobré
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	velmi dobré
Poznámka k použití	Dualcure

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Uretanový akrylát UV vytvrzování		
Stupeň lesku	vysoký lesk	> 85 GU, úhel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	300 - 500 mPa*s		
Hustota	1,1 +/-0,2 g/ml		teoreticky
Pevné částice	99,4 %		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Návrh skladby	Podklad	Hliník
	Základ	Coilcoating Tloušťka vrstvy 20 µm
	Mezivrstva	UV-Digitaldruck Tloušťka vrstvy 10 µm
	čirý lak	ES1901G Poměr míchání 10:1 HU0139 Tloušťka suchého filmu 40 µm
Tužidlo	HU0139	
Poměr míchání	Hmotnostní díly 10:1	
Zpracovatelská teplota	10 °C. Lak je třeba chránit před světlem.	
Proces horkého stříkání	při dodání viskozita teplota: bis 60 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 2. 7. 2024

Datum vydání: 4. 7. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ES1901GRA999_HU0139 FREODUR-UV-Cirý lak

Průmyslový válečkový nátěr

s viskozitou při dodání
typ válce gerillt 64-48 drážkování válce
pás v = 10 m/min
nanášecí válec v = 10 m/min
dávkovací válec v = 2 m/min
směr otáčení revers od. Gleichlauf
mezera 999,8 +-0,2 mm
posun - 1,0 mm

Vytvrzení

max. TSD 50 µm
pás v = 10 - 12 m/min
typ zářiče Ga + Hg-Strahler
výkon zářiče 180 - 200 W/cm
min. dávka UV 4000 mJ/cm²

Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400064

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.