



WU1490H_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lak

Popis produktu

| | |
|---------------------------|--|
| Technologie výrobu | vodou ředitelný 2K nátěr |
| Obor použití | např. v branži strojírenství a výroby přístrojů |
| Povrch | jsou možné různé struktury v závislosti na aplikaci a viskozitě. |
| Podklad | Nekovy, Ocel, Základ |

Obecné vlastnosti produktu

| | | | |
|-----------------------------|--|--|-----------------|
| Pojivová báze | Akrylová pryskyřice | | |
| Barevný odstín | Všechny běžné odstíny | | |
| Stupeň lesku | hedvábný lesk | 25-70 GU, Úhel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| | | Stupeň lesku je silně závislý na struktuře. Uvedená hodnota se vztahuje na hladký, slabě strukturovaný povrch. | |
| Viskozita | 350-1300 mPa*s, včetně 3, 60 otočení | | DIN EN ISO 2555 |
| pH | 8-9 | | DIN 19260 |
| Pevné částice | 56-61 % po přidání tvrdidla | | teoreticky |
| Objem pevných částic | 46-50 % po přidání tvrdidla | | teoreticky |
| Referenční produkt | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WU1490HS2708. | | |
| Skladování | v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | | |



WU1490H_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lak

Zpracování a použití

| | | |
|------------------------------------|---|---|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | |
| Návrh skladby | Podklad | Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním |
| | Krycí lak | WU1490HS2708 Poměr míchání 5:1/ HU0208 Tloušťka suchého filmu 60 µm |
| Poznámka před použitím | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou. | |
| Tužidlo | HU0208 viz technický list | |
| Poměr míchání | Hmotnostní díly 5:1 Části svazku 3,8:1 | |
| Ředění | demi voda | |
| Tloušťka suchého filmu | nesmí překročit 80 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin | |
| Teplota objektu | 10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání | |
| Zpracovatelská teplota | Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % | |
| Doba zpracování | max. 2 hod. / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat | |
| Stříkání vysokotlakem | 18-25 sek. / 6 mm Průtoková nádobka Tryska 1,4 mm Vstříkovací tlak 3 bar | DIN 53211 |
| Válečkování/natírání | v dodávané viskozitě | |
| Elektrostaticky | možné, dle specifik linky | |
| Množství nanášení | bez ztráty při aplikaci 180-280 g/m ² tloušťka vrstvy 60 µm | teoreticky |
| Schnutí v peci | až 80 °C možné | |
| Schnutí na vzduchu | 18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu | |
| Schnutí na prach | po 30 minutách (stupeň suchosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Na uchopení | po 4 hodinách (stupeň suchosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Proschnutý | po 8 dnech/s (tlumení kyvadla) | DIN EN ISO 1522 |
| Čištění pracovních nástrojů | okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. | |



WU1490H_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lak

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování

možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.

Poučení

EFD-Info

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111 + 510.

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.