



## ER1902H\_HE0100 FREOPOX-Lackfarbe

### Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	Без изоцианата
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полиакрилат с функциональными аминогруппами		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуглянцевый	50-85 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 85-90 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,00-1,25 г/мл после добавления отвердителя		теоретический
Сухой остаток	45-56 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	33,5-37,5 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1902HRA910.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
------------------------	---



## ER1902H\_HE0100

### FREOPOX-Lackfarbe

<b>Система ЛКП</b>	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912M Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0052 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Финишный слой	ER1902H Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0100 Толщина сухой пленки 50-70 мкм
	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). Использование грунтовки необходимо.	
<b>Отвердитель</b>	HE0100	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5:1	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400424	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 24 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
<b>Пневматическое нанесение</b>	После добавления отвердителя доведите значение 30-50 сек / [Variabe 2] мм по вискозиметру Насадка 1,4 мм Давление распыления 3-5 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 185-210 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 60 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 45 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	с растворителем EFD 400424 / 400320 в течение времени обработки.	



## ER1902H\_HE0100 FREOPOX-Lackfarbe

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

#### перекрашивание

возможно после шлифовки. Последующая очистка шлифованной поверхности от веществ ухудшающих адгезию.

### Указания

#### EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

#### Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

#### Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.