

**BD7869XRU735****DURELASTIC-Laminating Resin****Description Produit**

<b>Technologie du produit</b>	Cobalt pré-accélééré
<b>Utilisation</b>	Pour le durcissement à droit et les presses à chaud

**Propriétés générales du produit**

<b>Liant de base</b>	Résine de polyester insaturée, contenant du styrène	
<b>Teintes</b>	Gris clair	
<b>Viscosité</b>	Temps d'écoulement 45 sec., 6 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
<b>Densité</b>	1,1 +/- 0,1 g/ml	théorique
<b>Extrait sec</b>	60 - 64 %	théorique
<b>Stabilité au stockage</b>	4 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.  Une durée de stockage prolongée peut modifier les délais de gélification et de durcissement. L'ajout d'accélérateurs (p. Ex. BD7550) peut permettre de régler le délai de gélification original.	

**Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Forme/outil</b>	Formes plastique à renfort de verre Film séparateur Formes métalliques
<b>Préparation de surface</b>	Traiter les formes avec un agent de séparation adapté.
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).
<b>Durcisseur</b>	2 % Curox A 140
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400900
<b>Température d'utilisation</b>	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 16 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étrirage.
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 100 min. / 20 °C En cas d'ajout de 2 % Curox A 140
<b>Utilisation</b>	en viscosité de livraison.
<b>Nettoyage du matériel</b>	Avec produit nettoyant EFD 400906 pendant la durée de traitement.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**BD7869XRU735****DURELASTIC-Laminating Resin****Tests mécaniques**

<b>propriétés mécaniques</b>	Dureté Barcol 934-1	50	DIN EN 59
	HDT	105 °C	DIN EN ISO 75-2
	Résistance à la flexion	120 MPa	DIN EN ISO 178
	Module électrique	4200 MPa	DIN EN ISO 178

Ces données se réfèrent à la résine pure durcie et non renforcée (modifiée).

**Indications****Protection du travail et de la santé**

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

**Conditions d'essai**

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.