



## FREIOTHERM-hidro uronski lak WO1888M

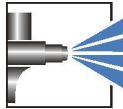
<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopljiva pečno sušea boja</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija</li> <li>■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu</li> <li>■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale</li> <li>■ Za unutrašnju upotrebu</li> </ul>																						
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>mat 15-30 pod kutem 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 25-35 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>8,5-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>50-56 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>225-235 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>240-270 g/m<sup>2</sup>, Debljina nanosa 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1888MRA910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 15-30 pod kutem 85°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 25-35 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	8,5-9,0	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,35-1,45 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	50-56 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	225-235 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	240-270 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 60 μm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1888MRA910
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	mat 15-30 pod kutem 85°																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 25-35 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	8,5-9,0																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,35-1,45 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	50-56 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	225-235 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	240-270 g/m <sup>2</sup> , Debljina nanosa 60 μm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1888MRA910																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li> </ul>																						
<b>Pretpriprema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podloge preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje</li> </ul>																						
<b>Prijedlog zaštitnog sastava</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na željezofosfatirani čelični lim</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna boja</td> <td>WO1888MRA910 Debljina suhoga filma 10 μm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim	■ Temeljna boja	WO1888MRA910 Debljina suhoga filma 10 μm																		
■ Podlaga	na željezofosfatirani čelični lim																						
■ Temeljna boja	WO1888MRA910 Debljina suhoga filma 10 μm																						
<b>Mehanička ispitivanja</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Test postojanosti</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						
<b>Priprema i upotreba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.</li> </ul>																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-hidro uronski lak WO1888M

Debljina nanosa ne smije prekoračiti 30 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.

■ Temperatura objekta	10-30 °C
■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
■ Uranjanje	15-17 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)
■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

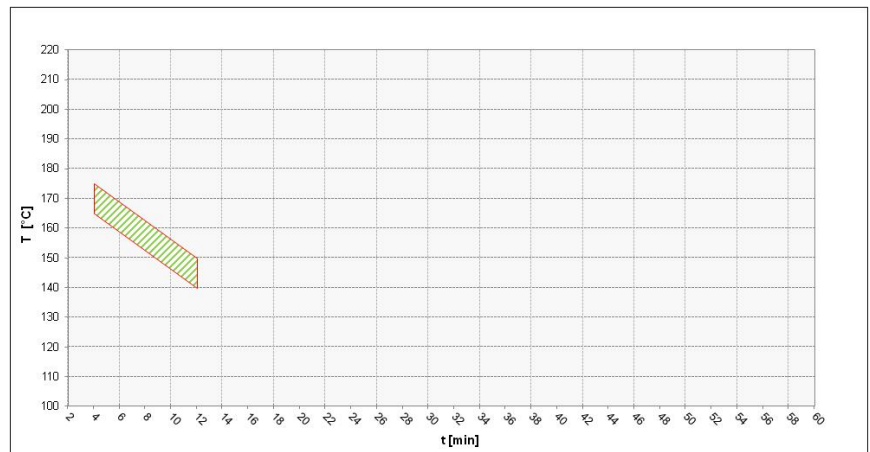
### ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Sušenje v peći	10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C
------------------	------------------------------------

### ■ Temperatura objekta

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

#### ■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.