



## FS1046H\_HU0032

### EFDEDUR-Strukturlack

#### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Применение	Для наружного применения
Подсушка	быстро
Содержит	Силикон
Механическая устойчивость	высокая
Устойчивость к химикатам	высокая
Подложка	Сталь

#### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
сиять визуально	полуматовые	Уровень блеска зависит в основном от применяемой системы ЛКМ, условий нанесения и отверждения.	
Вязкость	600-800 мПа.сек, Шпindel 3, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555	
Плотность	1,1-1,4 g/cm <sup>3</sup>	теоретический	
Сухой остаток	59-67 % после добавления отвердителя	теоретический	
Объемный сухой остаток	41-51 % после добавления отвердителя	теоретический	
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту FS1046HRA735.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



# FS1046H\_HU0032

## EFDEDUR-Strukturlack

### Применение и подготовка

<b>Подготовка поверхности</b>	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
<b>Система ЛКП</b>	Подложка	Сталь
	Финишный слой	FS1046HRA735 Соотношение компонентов смеси 5:1 HU0032 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Отвердитель</b>	HU0032	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 5:1	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя Сопло 0,33-0,38 мм Угол 40° Давление материала 100-120 бар	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,8-2,0 мм давление распыления 4-5 бар	
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
<b>Электростатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 100-170 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	18-22 °C, 40-60 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 7 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/3 | Версия 0

Дата ревизии: 6 сент. 2024 г.

Дата печати: 6 сент. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## FS1046H\_HU0032 EFDEDUR-Strukturlack

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

FreiLacke-грунтовка на базе органических растворителей может использоваться как промотер адгезии на отвержденных ЛКП; при необходимости отшлифуйте подложку.

### Указания

Проверка адгезии

Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.