



KT1802M EFDESILK-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки <30 мкм при 350 °C (температура объекта) Гладкая пластина: толщина сухой пленки <30 мкм при 350 °C (температура объекта)
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Силиконовое пленкообразующее	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 80-120 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,9-1,1 g/ml	теоретический
Сухой остаток	29-33 %	теоретический
Объемный сухой остаток	17-27 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KT1802MRA905.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Финишный слой	KT1802M Толщина сухой пленки 15-30 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320	



KT1802M EFDESILK-Lackfarbe

Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,28-0,33 мм Угол 40° Давление материала 80-150 бар	
Пневматическое нанесение	20-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,3-1,5 мм Давление впрыска 3-5 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 130-136 г/м ² толщина слоя 30 мкм	теоретический
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 30 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 2 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Климатические испытания

Температуростойкость	Оптимальные свойства пленки и полная химическая и механическая стойкость достигаются после первого нагрева	приблизительно 60 минут до минимум 250 °C
-----------------------------	--	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.	
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	