



UR1426G_HU0146
EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Produktbeskrivning

Produktteknik	Ultrahållfast ytbehandling
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Ljus- och vädertåligt	mycket bra
Korrosionsskydd	mycket bra
Underlag	Stål, Blästrat stål, zink-fosfaterat stål, järn-fosfaterat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	blank	80-90 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 50-70 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,5-1,7 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	78-82 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	60-63 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1426GRG601.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stålblästrat till Sa 2.5	
	Täckfärg	UR1426G	
		Blandningsförhållande 5,2:1 HU0146	
		Torrfilmtjocklek 80 µm	



UR1426G_HU0146

EFDEDUR-UHS-Singlelayer

Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0146	
Blandningsförhållande	Viktdelar 5,2:1 Volymdelar vid förfrågan beroende på färgton	
Förtunning	EFD-förtunning 400500 EFD-förtunning 400474	
Applicerings temperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 200-215 g/m ² skikt tjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 90 °C möjligt	
Dammtorr	efter 45 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjligt efter slipning. Efteråt rengör den malda ytan för att ta bort häftoegentligheter.
-----------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation