

**PP5100A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaj iskladišne opreme
Površinski	glatka
Tijek	vrlo dobro
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola		
Ton boje	prigušene boje		
Stupanj sjaja	duboko mat	3-7 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Gustoća	1,2-1,7 g/cm ³ ovisno o nijansi		teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



PP5100A

FREIOTHERM-Boja u prahu

Upotreba i prerada

Pretpriprema

Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.

Preporučena debljina sloja

70-90 μm

Potrošnja

približno 0,1 kg/m², debljina sloja 80 μm

teoretski

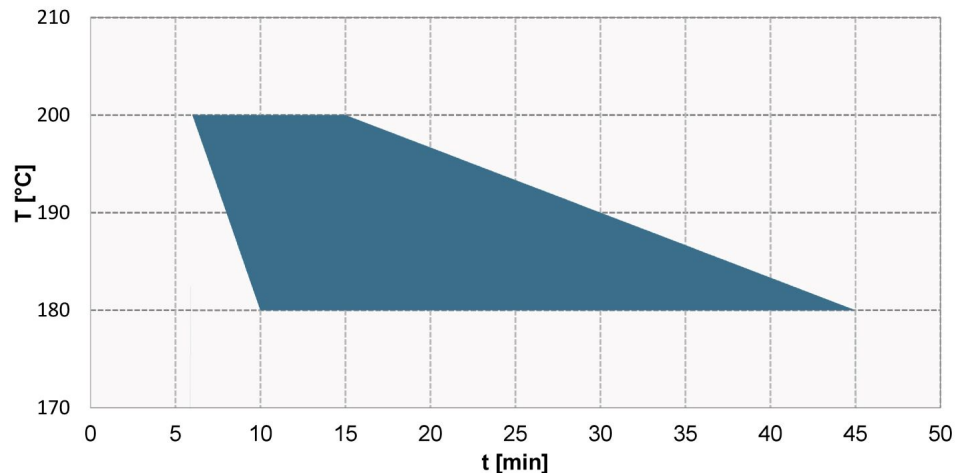
Priprema

Corona, Tribo

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.

Diagram pečenja testiran je za ton boje 9005.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

**PP5100A****FREIOTHERM-Boja u prahu****Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Boja za popravak**

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

Mehanički testovi**Opis uzorka**

Na čeličnom limu
70-90 µm debljina sloja
10 minute, 180 °C temperatura objekta
proizvod PP5100ARA905

Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Cupping test

>6 mm

DIN EN ISO 1520

Udarni test

>60 kg cm (prednji)

DIN EN ISO 6272-1

Klimatski testovi**Opis uzorka**

Na cink fosfatiranom čeličnom limu
proizvod PP5100ARA905

Kondenzacijska voda - stalna klima

Trajanje stres 240 h
odreda re <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-8

Test neutralnog slanog spreja

Trajanje stres 240 h
odreda re <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije**Čimbenici koji utječu**

Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.