



FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje WA4124ERU916

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Za pocinčane osnovne materijale 												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Akril-poliester smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar DIN EN ISO 3251</td> <td>11-13 %</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,033 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880</td> <td>39-45</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>10-20 µm</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-poliester smola	■ Ton boje	prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11-13 %	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,033 g/cm ³	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	39-45	■ Debljina sloja	10-20 µm
■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-poliester smola												
■ Ton boje	prometno bijela Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)												
■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11-13 %												
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,033 g/cm ³												
■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	39-45												
■ Debljina sloja	10-20 µm												
Mehanička ispitivanja	<ul style="list-style-type: none"> ■ na cinčanu podlagu ■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409 												
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ na cinčanu podlagu ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Kategorija zaštite od korozije DIN EN ISO 12944/ dio 2 												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. ■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 ■ pH vrijednost ■ Provodljivost ■ Suha tvar DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880 ■ Udio organsik otapala ■ Temperatura kupke ■ čas oslojevanja Vrijeme oslojevanja ■ Napon odvajanja ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. 												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

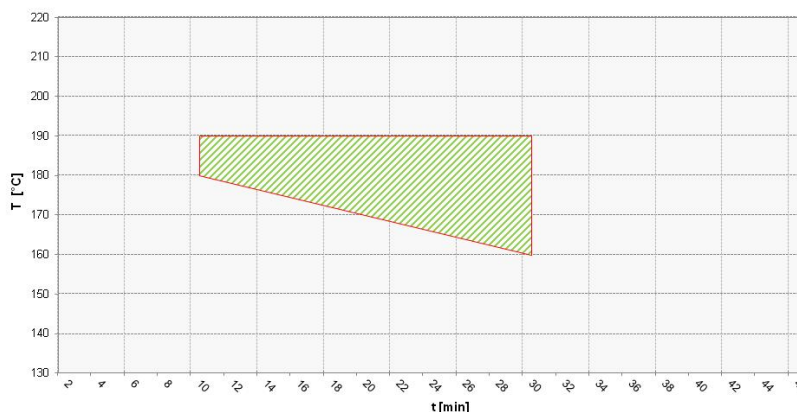


FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje WA4124ERU916

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 3 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štiti od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.