



## WK4126HK2863

## FREIOTHERM-KTL-special

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Uporaba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana
Protikorozijska zaščita	dobro

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola, modificirana	
Barvni ton	radiatoren white	
MEQ/s-število	25-30 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Gostota	1,6-1,8 g/cm <sup>3</sup>	teoretična določitev
Suha snov	63-67 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	40-60 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Mešalno razmerje	Mešalno razmerje je odvisno od različnih dejavnikov in je zato, v sodelovanju s strokovnjaki procesne tehnike, prilagojeno konkretni oprepi.	
Priporočena debelina sloja	10-30 µm	
pH vrednost	5-6	DIN 19260
Prevodnost	900-1800 µS/cm	
Suha snov	15-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-število	5,5-7,0 mmol/100g	VDA 621-190
Delež organskih topil	1,0-3,0 %	
Temperatura kopeli	28-34 °C	



## WK4126HK2863

### FREIOTHERM-KTL-special

**Čas oslojevanja**

60-180 sek.

**Ločevalna napetost**

100-300 Volti

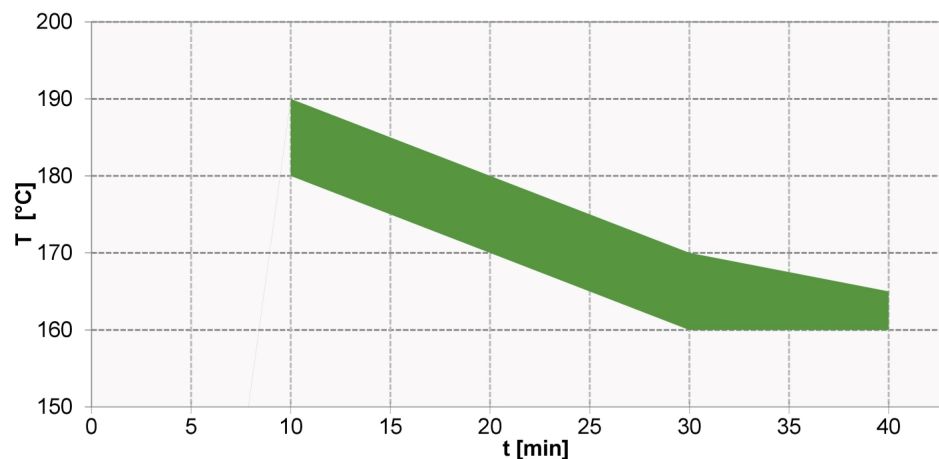
**Promet**

1 Letni promet

Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja ETL).

**Strjevanje**

Priporočena temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

**Opomba o strjevanju**

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranj obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

**WK4126HK2863****FREIOTHERM-KTL-special****Mehanske preiskave****Testni substrat**

na železofosfatiranju

**"Cross - cut" - preizkus  
oprijemljivosti**

Gt 0

DIN EN ISO 2409

**Klimatske preiskave****Testni substrat**

na železofosfatiranju

**Test nevtralnega solnega  
pršila**Trajanje stres  
odstopni re1500 h  
<5 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)  
DIN EN ISO 4628-8**Opombe****Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.