

**KP1034G****FREIOPLAST-Lakier bezbarwny****Opis produktu**

Technologia produktowa	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
Wysychanie	szybko
Pełne utwardzenie	szybkie schnięcie całkowite
Podłoże	stal fosforowana żelazowo

Właściwości produktu

Baza	Kombinacja żywic polimerowych / współspoiwo	
Kolor	transparent	
Błyszcząc wizualnie	błyszczący	
Lepkość	Czas wypływu 60-90 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	0,9-1,0 g/ml	teoretycznie
Części stałe	35-37 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	32-33 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1034GRA999.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu
	lakier bezbarwny	KP1034GRA999 Grubość suchej powłoki 25-40 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Warunki nakładania farby pędzlem	od 10 °C do 25 °C	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 80-90 g/m ² grubość warstwy 30 µm	teoretycznie

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 3 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 17 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**KP1034G****FREIOPLAST-Lakier bezbarwny**

Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu) krótkotrwałe narażenie możliwe do 200 °C	
Suszenie pyłowe	po 8 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 16 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 2 dniach (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400474	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwe po zmieleniu
------------------	----------------------

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Test di adesione	W przypadku powlekania podłoży innych niż w opisie produktu, zalecamy sprawdzenie przyczepności warstwy lakierniczej do podłoża.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.