



UR9140G_HU0001

EFDEDUR-System-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülégyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Fény- és időjárásállóság	jó
Rendszer festékszerkezet	lehetséges (lásd tájékoztatók)
Alapfelület	PC (Polycarbonat), PMMA (Polymethylmethacrylat), PVC (Polyvinylchlorid), PA 6 (Polyamid 6), GFK (üvegszálerősített műanyag), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	minta szerint FreiLacke	
Fényesség	Porfestéksablon szerint	
Viszkozitás	Áramlási idő 90-120 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,00-1,30 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	54-65 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	46-49 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
---------------------	--



UR9140G_HU0001

EFDEDUR-System-Lakkfesték

Felépítési javaslat	Alapfelület Alapozó Fedőlakk	Acél ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száras rétegvastagság 70-90 µm UR9140G Keverési arány 4:1 HU0001 Száras rétegvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártýaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0001	
Keverési arány	Súly szerinti részek 4:1	
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500 EFD-hígító 400018	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	újra megoldvad. A terméket ezután homogenizálni kell.	DIN 53211
Henger/kenés	henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,5 - 1,0 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 110-140 g/m ² rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	7 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	14 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.

Rendszerlakk

A rendszerfesték koncepcióba integrálható vízszintes rendszerfestékként (különböző festékek azonos megjelenéssel) vagy függőleges rendszerfestékként (egy többretegű szerkezet része). További információ: www.freilacke.de/systemlacke.



UR9140G_HU0001

EFDEDUR-System-Lakkfesték

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.