



## WA4171HRU916 FREIOTHERM-ATL-Spezial

### Produktbeschreibung

Produkttechnologie	anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Anwendung	Grundierung
Eigenschaft	entgasend
Pastenart	Nachfüllpaste, teilneutralisiert

### Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Farbton	Verkehrsweiß	
Viskosität	4000 - 9000 mPa*s	
MEQ-Base-Wert	12 - 21 mg/g	DIN EN ISO 15880
Dichte	1,2 - 1,4 g/cm³	theoretisch
Festkörper	68 - 72 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

### Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatisieren).	
Glanzgrad	65 - 75 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Empfohlene Schichtdicke	18 - 22 µm	
pH-Wert	8,2 - 8,8	DIN 19260
Leitwert	1600 - 2400 µS/cm	
Festkörper	12 - 14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Wert	50 - 60 mg/g	DIN EN ISO 15880
Organischer Lösemittelanteil	1,5 - 2,2 %	
Badtemperatur	24 - 27 °C	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.  
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4171HRU916

### FREIOTHERM-ATL-Spezial

<b>Beschichtungszeit</b>	60 - 180 Sek.												
<b>Abscheidespannung</b>	130 - 260 Volt												
<b>Turn-over</b>	1 Turn Over pro Jahr Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.												
<b>Aushärtung</b>	Empfohlene Objekttemperatur 20 Minuten bei 170 °C												
	<p>Graph showing recommended curing temperature <math>T</math> [°C] versus time <math>t</math> [min]. The temperature starts at 190°C at <math>t=10</math>min, decreases to 160°C at <math>t=40</math>min, and remains constant at 160°C thereafter. The graph is shaded green for the curing period and light gray for the rest of the time axis.</p>												
	<table border="1"> <tr> <td>Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C</td> <td>160</td> <td>170</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> </table>	Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180	Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20
Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180										
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20										
<b>Hinweis zur Aushärtung</b>	Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften  Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitstests überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.												

#### Mechanische Prüfungen

<b>Prüfundergrund</b>	auf Aluminium/Aluminiumdruckguss
<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0 DIN EN ISO 2409

#### Klimatische Prüfungen

<b>Prüfundergrund</b>	auf Aluminium/Aluminiumdruckguss
-----------------------	----------------------------------

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.  
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4171HRU916

### FREIOTHERM-ATL-Spezial

#### Kondenswasser-Konstantklima

Belastungsdauer  
Enthaftung Schnitt

504 h  
<1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)  
DIN EN ISO 4628-8

#### Hinweise

##### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

##### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.