



## WU1963M\_HU0150

### EFDEDUR-Hydro-Premaz

#### Opis proizvoda

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Tehnologija proizvoda | vodotopljivi 2K premaz                 |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Proizvodnja vozila |
| Upotreba              | za vanjsku upotrebu                    |
| Podlaga               | čelik, Temeljni nanos                  |

#### Opšta svojstva proizvoda

|                              |   |           |
|------------------------------|---|-----------|
| Osnova vezivnog sredstva     | Akrilna smola   |           |
| Ton boje                     | Svi uobičajeni tonovi boje  |           |
| Viskozitet                   | Vrijeme protoka 40-45 sek., 4 mm protočna čašica  | DIN 53211 |
| pH vrijednost                | 8,0-8,8   | DIN 19260 |
| Suha tvar                    | 50-54 % nakon dodavanja učvršćivača   | teoretski |
| Volumen tvdih djelica        | 42-45 % nakon dodavanja učvršćivača   | teoretski |
| Referentni proizvod          | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1963MRU905.   |           |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.   |           |
|                              | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |           |

#### Upotreba i prerada

|                        |   |                            |                             |
|------------------------|---|----------------------------|-----------------------------|
| Pretpriprema           | Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |                            |                             |
| Prijedlog postavljanja | Podlaga   | Prema direktivi kupca      |                             |
|                        | Završna boja  | WU1963MRU905               | Omjer miješanja 6:1/ HU0150 |
|                        |   | Debljina suhog filma 40 µm |                             |



## WU1963M\_HU0150

### EFDEDUR-Hydro-Premaz

|                                   |   |                   |
|-----------------------------------|---|-------------------|
| <b>Napomena prije upotrebe</b>    | Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.   |                   |
| <b>Učvršćivač</b>                 | HU0150 vidi tehnički list   |                   |
| <b>Omjer mješanja</b>             | Dijelovi po težini 6:1<br>Dijelovi svezaka 5,8:1  |                   |
| <b>Razrjeđivač</b>                | demineralizirana voda   |                   |
| <b>Debljina suhoga filma</b>      | ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.   |                   |
| <b>Temperature objekta</b>        | 10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta  |                   |
| <b>Radna temperatura</b>          | Temperatura prostora 18-22 °C<br>relativna vlaga 40-60 %  |                   |
| <b>Upotrebljivost</b>             | maks. 4 sati / 20 °C<br>Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.  |                   |
| <b>Prskanje - airmix</b>          | 30-40 sek. / 4 mm izlazne čašice<br>Dizna 0,23 mm, kut 30°<br>Pritisak materijala 80 bar<br>Pritisak rasprskivanja 2-4 bar  | DIN 53211         |
| <b>Prskanje - visoki pritisak</b> | 30-40 sek. / 4 mm Protočna čašica<br>Mlaznica 1,5 mm<br>Tlak ubrizgavanja 3 bar   | DIN 53211         |
| <b>Potrošnja</b>                  | bez gubitka nanošenja 100-110 g/m <sup>2</sup><br>debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača  | teoretski         |
| <b>Sušenje u peći</b>             | moguće do 80 °C   |                   |
| <b>Zračno sušenje</b>             | 18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga   |                   |
| <b>Prašno suho</b>                | nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Trvrdo na dodir</b>            | nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Potupno suho</b>               | nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)  | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Čišćenje radnih uređaja</b>    | odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima. |                   |

### Primjedbe

|                                |  |  |
|--------------------------------|--|--|
| <b>EFD - Info</b>              | Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.   |  |
| <b>Zaštita rada i zdravlja</b> | Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |  |



## WU1963M\_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Premaz

### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.