



## FREIOTHERM-porfesték PS5503B

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ porfesték ipari kültéri használatra</li> <li>■ felhasználás pl. járműgyártásban</li> <li>■ selyemfényű, sima</li> <li>■ jó fény- és időállóság</li> </ul>												
<b>Rendszerlakk</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Folyadékfesték- rendszer</li> </ul> <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>polyester gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>selyemfényű 65-75 szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>80 µm színárnyalatnál RAL 7022</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,11 kg/ m<sup>2</sup>, 80 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 65-75 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 7022	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,11 kg/ m <sup>2</sup> , 80 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 65-75 szög 60°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 7022												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,11 kg/ m <sup>2</sup> , 80 nál µm közepes rétegvastagság												
<b>Mechanikai vizsgálat</b> ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>&lt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Tüskehajlítás vizsgálat DIN EN ISO 1519</td> <td>&gt;10 mm</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	<2 mm	■ Tüskehajlítás vizsgálat DIN EN ISO 1519	>10 mm						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	<2 mm												
■ Tüskehajlítás vizsgálat DIN EN ISO 1519	>10 mm												
<b>Tartóssági vizsgálat</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ cinkfoszfátolt acéllemezen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 órák alávándorlás Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table>	■ cinkfoszfátolt acéllemezen		■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.						
■ cinkfoszfátolt acéllemezen													
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
<b>Alkalmazás / felhasználás</b> Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Töltés</b> Corona</li> <li>■ <b>Felület előkészítés</b> Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.</li> <li>■ <b>Javítólak:</b> érdeklődésre / kérésre</li> <li>■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>												
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Tárgyhőmérséklet</b></li> </ul>												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 2  
Változat: 0  
14.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

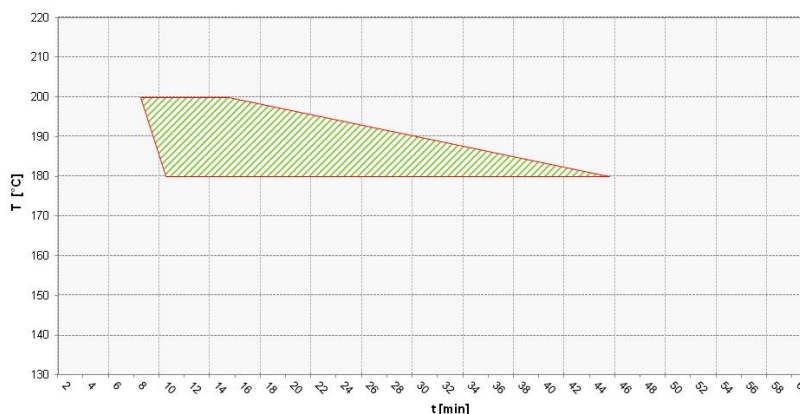
**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-porfesték PS5503B

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 7022 színnel vizsgálva  
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



### Tárolhatóság

- Kb. 24 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Különleges megjegyzések

- **Védőszitálás:** 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

- **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.