



WA4902HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	Mélyfekete	
Viszkozitás	3000-9000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	40 - 52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	44 - 48 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	20-40 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WA4006:WA4902 Súly alkatrészek 1 : 1	
Javasolt rétegvastagság	12-25 µm	
pH-érték	8,0-8,7	DIN 19260
Vezetőképesség	1500-3000 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-19 %	DIN EN ISO 3251
Füldőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	50-250 Volt	
Forgalom	1 Éves forgalom A füldőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 2

Felülvizsgálat dátuma: 2024. dec. 2. Nyomtatás dátuma: 2024. dec. 3.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

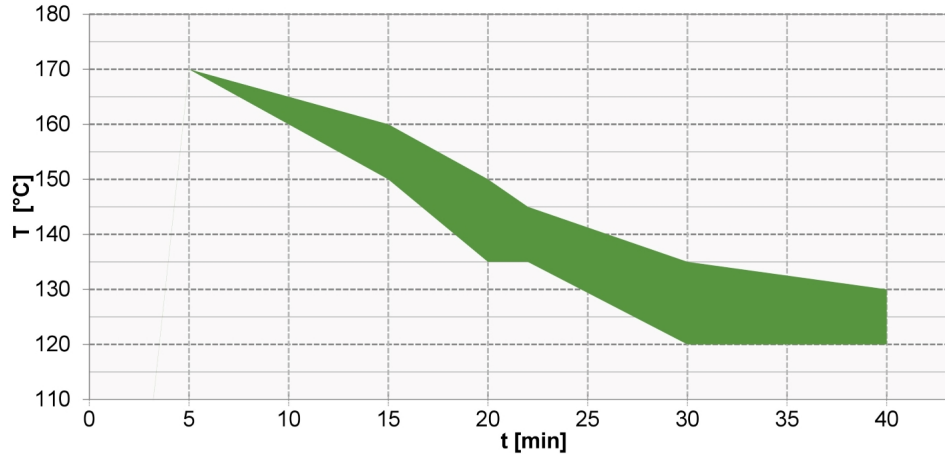
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4902HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	135	150
-----------------------------------------------------	-----	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	22,5	15
-----------------------------------------------------------------	----	------	----

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20
-----------------------------------------------------------------	----	----	----

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

Alkalikusan tisztított fémek

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409



WA4902HRU905 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.