



## KT1817M EFDESILK-Lak

### Popis produktu

<b>Technologie výrobu</b>	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
<b>Odolnost proti vysokým teplotám</b>	otrysaný plech: suchá vrstva barvy ca. 60 µm do 450 °C (objektová teplota) zátěžová doba: 60 Minuty
<b>Podklad</b>	Ocel, Otryskaná ocel

### Obecné vlastnosti produktu

<b>Pojivová báze</b>	Silikonová pryskyřice	
<b>Barevný odstín</b>	Všechny běžné odstíny	
<b>Vizuálně zářit</b>	hluboký mat	
<b>Viskozita</b>	700-900 mPa*s, vřetenno 3, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
<b>Hustota</b>	1,4-1,55 g/ml	teoreticky
<b>Pevné částice</b>	62-66 %	teoreticky
<b>Objem pevných částic</b>	39-41 %	teoreticky
<b>Referenční produkt</b>	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KT1817MRA907.	
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.  Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

### Zpracování a použití

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
<b>Návrh skladby</b>	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Základ	KT1809M Tloušťka suchého filmu 25-40 µm
	Krycí lak	KT1817M Tloušťka suchého filmu 50-70 µm
<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
<b>Ředění</b>	Zředění EFD 400009 Zředění EFD 400320	
<b>Zpracovatelská teplota</b>	von 10 °C bis 25 °C	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 2. 7. 2024

Datum vydání: 3. 7. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KT1817M EFDESILK-Lak

<b>Stříkání Airless</b>	v dodávané viskozitě	
<b>Stříkání vysokotlakem</b>	v dodávané viskozitě	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 170-200 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 50 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí na prach</b>	po 20 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 24 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 5 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	Zředění EFD 400320	

### Další zpracování lakovaných dílů

<b>Přemalování</b>	možné po broušení
--------------------	-------------------

### Poučení

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.