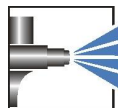


# FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

## WO1823M

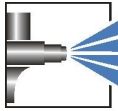
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая краска горячей сушки</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ Хорошая коррозионная стойкость</li> <li>■ Высокий комплекс физико-механических свойств.</li> <li>■ Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге</li> <li>■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам</li> <li>■ Перекрывается порошковыми ЛКМ</li> <li>■ Для наружного применения</li> </ul>	
<b>Технико/физические характеристики</b>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и полиэфира, отверждающаяся при помощи полиизоцианата
	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
	■ Глянец визуально	матовые
	■ Вязкость	3500-5500 мПа.сек. Шпиндель 5 60 Кол-во оборотов/ мин.
	■ Разбавитель	Деминерализованная вода
	■ pH-Значение	8,7-9,2
	■ Плотность теоретически определяемая	1,30-1,40 g/ml
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	70-73 %
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	420-440 ml/kg
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	200-220 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 60 µm
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1823MRU910
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Сталь</li> <li>■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки</li> </ul>	
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>	
<b>Система ЛКП</b>	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине



# FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

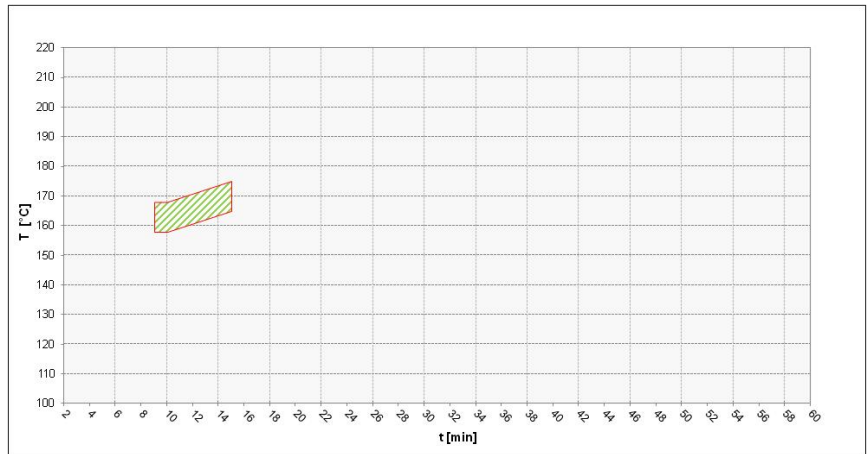
## WO1823M

	■ грунтовка	WO1823MRU910 Толщина ЛКП 15 µm
	■ Финишный слой	PB6704ARG916 Толщина ЛКП 60 µm
<b>Механические испытания</b>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Стойкость</b>	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	540 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
<b>Технология применения</b>	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.  Толщина ЛКП не должна быть больше 50 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Окунание	14-18 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
<b>Отверждение</b>	■ Отверждение под действием температуры	10 мин. / 160 °C - 15 мин. / 170 °C
	■ <b>Температура объекта</b> Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами	



# FREIOTHERM-Hydro-Nachfüllpaste

## WO1823M



### Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

### Специальные указания

#### Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.