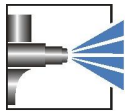


# FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz

## WL1525P

<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ Быстрое предварительное отверждение</li> <li>■ Подходит для окраски древесины</li> </ul>																						
<b>Технико/физические характеристики</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Сополимер на базе акрилата и стирола</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>полуглянцевые 60-70 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>1000-2000 мПа.сек. Шпindelь 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td> </tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td> <td>Деминерализованная вода</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>31-33 %</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>330-365 g/m<sup>2</sup>, толщина ЛКП 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WL1525PD2119</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 60-70 угол 60°	■ Вязкость	1000-2000 мПа.сек. Шпindelь 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,5-9,1	■ Плотность теоретически определяемая	0,95-1,05 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	31-33 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	220-240 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	330-365 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1525PD2119
■ Связующие - основы	Сополимер на базе акрилата и стирола																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	полуглянцевые 60-70 угол 60°																						
■ Вязкость	1000-2000 мПа.сек. Шпindelь 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,5-9,1																						
■ Плотность теоретически определяемая	0,95-1,05 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	31-33 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	220-240 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	330-365 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 80 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1525PD2119																						
<b>Подложка</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Древесина</li> </ul>																						
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.</li> </ul>																						
<b>Система ЛКП</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Подложка</td> <td>Древесина</td> </tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td> <td>WL1525PD2119 Толщина ЛКП 60 µm</td> </tr> </table>	■ Подложка	Древесина	■ Финишный слой	WL1525PD2119 Толщина ЛКП 60 µm																		
■ Подложка	Древесина																						
■ Финишный слой	WL1525PD2119 Толщина ЛКП 60 µm																						
<b>Механические испытания</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Технология применения</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Температура объекта</td> <td>10-30 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Время «жизни» композиции</td> <td>Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-70 %</td> </tr> </table>	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		■ Температура объекта	10-30 °C	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-70 %																
■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.																							
■ Температура объекта	10-30 °C																						
■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-70 %																						

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.


**FREIOPLAST-Hydro-Kantenschutz**  
**WL 1525P**

	■ Пневматическое нанесение	40-50 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 3-4 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
<b>Отверждение</b>	■ Отверждение на воздухе	при 20 AC, 40-70 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 15 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 0,5 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 17 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
<b>Срок хранения</b>	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
	<b>Специальные указания</b>	
	■ <b>EFD-Информация</b> Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111	
	■ <b>Условия испытаний</b> Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	