



ES1901GRA999_HU0139

FREODUR-UV-Vernice trasp.

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento UV
Resistenza meccanica	buona flessibilità
Resistenza ai graffi	buono
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo
Nota applicativa	Dualcure

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	UV in uretano acrilato
Brillantezza	Altamente lucido > 85 GU, angolo 20° DIN EN ISO 2813
Viscosità	300 - 500 mPa*s
Peso specifico	1,1 +/-0,2 g/ml Teorico
Corpi solidi	99,4 % Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Proposta di configurazione	Substrato Alluminio
	Fondo Coilcoating Spessore dello strato 20 µm
	Strato intermedio UV-Digitaldruck Spessore dello strato 10 µm
	Vernice pigmentata ES1901G Rapporto di miscelazione 10:1 HU0139 Spessore film secco 40 µm
Catalizzatore	HU0139
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1
Temperatura di lavorazione	10 °C. La vernice deve essere protetta dall'incidenza della luce.
Processo di spruzzatura a caldo	alla mandata viscosità temperatura: bis 60 °C

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



ES1901GRA999_HU0139 FREODUR-UV-Vernice trasp.

Rivestimento industriale a rulli	<p>in viscosità di fabbrica</p> <p>Tipo di rullo gerillt 64-48 scanalature</p> <p>v nastro = 10 m/min</p> <p>v rullo applicatore = 10 m/min</p> <p>v rullo dosatore = 2 m/min</p> <p>Senso di rotazione revers od. Gleichlauf</p> <p>Fessura 999,8 +/-0,2 mm</p> <p>offset - 1,0 mm</p>
Indurimento	<p>max TSD 50µm</p> <p>v nastro = 10 - 12m/min</p> <p>Tipo di proiettore Ga + Hg-Strahler</p> <p>Potenza del proiettore 180 - 200W/cm</p> <p>dose di UV min. 4000mJ/cm²</p>
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	<p>Diluizione EFD 400064</p>
Note	
Tutela del lavoro e della salute	<p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
Condizioni di esecuzione della prova	<p>Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.</p> <p>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.</p>