



## PS3003T FREIOTHERM-Porfesték

### Termékismertető

|                          |                                    |
|--------------------------|------------------------------------|
| Terméktechnológia        | kültéri díszítő porfesték          |
| Alkalmazási ágazat       | pl. gépiparban, készülékgyártásban |
| Felületi optika          | Metál-effekt                       |
| Felület                  | sima                               |
| Fényesség                | selyemfényű                        |
| Gyártási eljárás         | Száraz vegyítés                    |
| Felületi edző            | jó                                 |
| Mechanikai ellenállás    | jó                                 |
| Fény- és időjárásállóság | jó                                 |

### Általános terméktulajdonságok

|                      |   |
|----------------------|---|
| Kötőanyag bázis      | Polyester gyanta  |
| Szín                 | minden közkedvelt színárnyalat  |
| Vizuálisan ragyogjon | selyemfényű   |
| Fajsúly              | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően elméleti   |
| Tárolhatóság         | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.<br><br>A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |

### Alkalmazás és feldolgozás

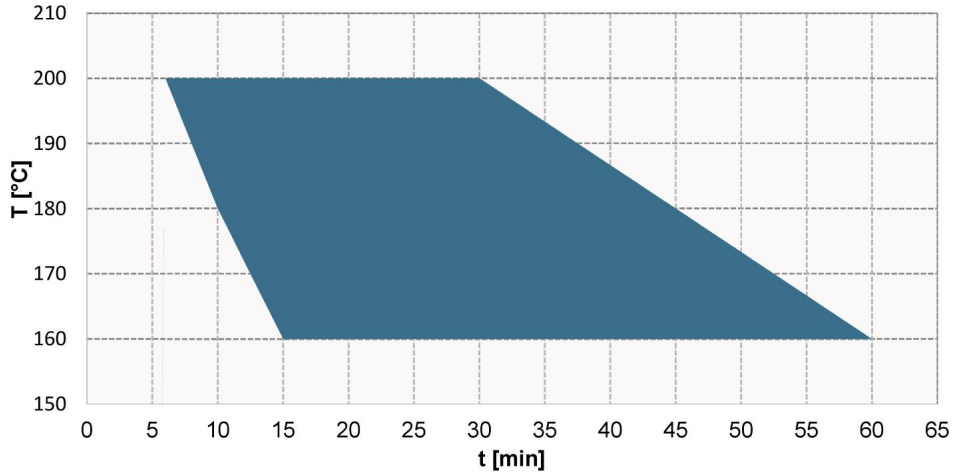
|                         |  |
|-------------------------|--|
| Felület előkészítés     | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |
| Javasolt rétegvastagság | 70-90 µm   |
| Felhasználás            | kb. 0,12 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 80 µm elméleti   |
| Felhasználás            | Corona   |



## PS3003T FREIOTHERM-Porfesték

### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.  
A beégetési ablak a DB703 színre vizsgálva.



|   |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | <b>160</b> | <b>180</b> | <b>200</b> |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | <b>15</b>  | <b>10</b>  | <b>6</b>   |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | <b>60</b>  | <b>45</b>  | <b>30</b>  |

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.



## PS3003T FREIOTHERM-Porfesték

### Mechanikai vizsgálatok

|                    |   |                   |
|--------------------|---|-------------------|
| Minta leírás       | Acéllemezen<br>80-100 µm rétegvastagság<br>10 perc 180°C tárgyhőmérséklet |                   |
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0  | DIN EN ISO 2409   |
| Köpölyözési teszt  | >3 mm   | DIN EN ISO 1520   |
| Ütésvizsgálat      | >60 kg cm (elől)  | DIN EN ISO 6272-1 |

### Klimatikus tesztek

|                                    |   |  |
|------------------------------------|---|--|
| Minta leírás                       | Cinkfoszfátózott acéllemezen<br>termék PS3003TDB703 |  |
| Kondenzációs víz-<br>állandó klíma | A stressz időtartam<br>leválás vágá                 | 1000 h<br><1 mm<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |
| Semleges sópermet teszt            | A stressz időtartam<br>leválás vágá                 | 1000 h<br><1 mm<br>DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8  |

### Vegy ellenállóság

|                      |   |
|----------------------|---|
| Befolyásoló tényezők | A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell. |
|----------------------|---|

### Figyelmeztetés

|                              |   |
|------------------------------|---|
| EFD- Info                    | További műszaki információk az EFD Info. számában található 502.  |
| Munka- és<br>egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.                               |
| Vizsgafeltételek             | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismerteinkre és tapasztalatainkra alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.<br><br>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |