Техническийлист

ER1912V_HE0915
FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2К покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии
Повторное лакирование	Метод "мокрый по мокрому"
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	2000-2800 мПа.сек, Шпиндель 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,35-1,45 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	67-69 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	48-49 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1912VRU735.	
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Грунтовка	ER1912V Соотношение компонентов смеси 10:1 HE0915 Толщина сухой пленки 70-90 мкм

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1912V_HE0915
FREOPOX-Grundierung

	Финишный слой	UR1449G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HE0915	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:1 Части тома 6,32:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424	
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Время жизнеспособности	max. 24 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	50-70 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,58-0,75 мм угол распыления 4° Давление материала 120-150 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	После добавления отвердителя доведите значение 30-50 сек /4 мм по вискозиметру Насадка 1,5 мм Давление распыления 3 бар	DIN 53211
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя	
Расход материала	без потерь при нанесении 220-240 г/м² толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температра объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 4 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 20 мин. / 20 °C При промежуточном времени высыхания от =/>3 дней / 20 °C необходимо проверить возможность нанесения последующих слоев материала.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1912V_HE0915
FREOPOX-Grundierung

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de