Technisches Datenblatt





ES1903GRA999 FREODUR-UV-Klarlack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie **UV-Beschichtung**

Anwendung für den Inneneinsatz zur Überlackierung von UV-Digitaldruckfarbe geeignet

Kratzbeständigkeit gut

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis Urethanacrylat UV-härtend

Glanzgrad 70 - 80 GU, Winkel 60° glänzend **DIN EN ISO 2813**

Viskosität 200 - 400 mPa*s

Dichte 1,1 +-0,2 g/ml theoretisch Festkörper 99,8 % theoretisch

Lagerbeständigkeit im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig

zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Aufbauvorschlag Untergrund Aluminium

> ES1919H Grundierung

> > Mischungsverhältnis 13:1 300020

Trockenfilmdicke 60 µm

Zwischenschicht **UV-Digitaldruck**

Schichtdicke 10 µm

Klarlack ES1903G

Schichtdicke 60 - 80 µm

Verarbeitungs-

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

bedingungen Der Lack muss vor Lichteinfall geschützt werden.

in Lieferviskosität Heißspritzverfahren Temperatur 60 °C

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Am Bahnhof 6

78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510 www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Technisches Datenblatt





ES1903GRA999 FREODUR-UV-Klarlack

Industrielle Walzlackierung in Lieferviskosität Walzentyp gerillt 64 Gang Band v= 8 - 10 m/min Auftragswalze v= 10 m/min Dosierwalze v= 2 m/min

Drehrichtung revers Spalt 999,8+-0,2 mm

offset - 1,0 mm

Aushärtung

max. TSD 80µm Band v= 6 - 10m/min Strahlertyp Ga + Hg Strahlerleistung 120W/cm min. UV-Dosis 2800mJ/cm²

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400064

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG