Technický list

FreiLacke

WA4938HRU905
FREIOTHERM-ATL-katalyzátor

Popis produktu

Technologie výrobku	anodicky se odlučující 1K elektrolak
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Druh pasty	Speciální pasta
Antikorozní ochrana	velmi dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akryl-epoxidová pryskyřice	
Viskozita	2000-6000 mPa*s	
Hodnota MEQ-Base	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Hustota	1,0-1,2 g/cm³	teoreticky
Pevné částice	53-57 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 30 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	40-60 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Doporučená tloušťka vrstvy	12-25 µm	
pH	8,3-8,6	DIN 19260
Vodivost	1700-2700 µS/cm	
Pevné částice	17-19 %	DIN EN ISO 3251
Hodnota MEQ-Base	55-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Podíl organických rozpouštědel	0,6-2,0 %	
Teplota lázně	24-27 °C	
Doba nanášení	60-180 sek.	
Napětí odlučování	100-220 Voltů	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4938HRU905
FREIOTHERM-ATL-katalyzátor

Obrat	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	Na oceli, alkalicky ošetřené	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí.
Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastích zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace.
Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de