



## KL1793V FREOLUX-Farba

### Opis produktu

Technologia produktowa	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
Ochrona antykorozyjna	dobry
Podłoże	stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej

### Właściwości produktu

Baza	żywica alkidowa		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	półpołysk	55-70 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 120-140 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	1,25-1,35 g/ml		teoretycznie
Części stałe	63-64 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	44,5-45,5 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KL1793VP1631.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	stal	
	lakier nawierzchniowy	KL1793V	Grubość suchej powłoki 70-90 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400500		
Natrysk - Airless	w lepkości dostawy		
Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 12 lip 2024

Wydrukowano dnia: 23 lip 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KL1793V FREOLUX-Farba

<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 210-250 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 80 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 90 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 8 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 15 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400500	

### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

<b>Malowanie</b>	do (Variable 1) dni po lakierowaniu: możliwe tym samym produktem, pierwszej warstwy nie należy szlifować.  po (Variable 2) dniach po lakierowaniu: lakierem w systemie FREOLUX, pierwszą warstwę należy przeszlifować/zmatowić.
------------------	---

### Wskazówki

<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.