



GS9107M_HU0001

EFDEDUR-Sistem-Fina struktura

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	samoformirajuća struktura
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Struktura laka sustava	moguće (vidi napomene)
Standardni sistem	GS1007M
Podlaga	Umjetni materijali, nije tačno definirano, neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku		
Vizualno zasjati	prema FreiLacke-referenčnom uzorku		
Viskozitet	200-1400 mPa*s, vreteno 3, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,2-1,4 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	66-70 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	355-375 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS9107MA1782.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
--------------	---



GS9107M_HU0001

EFDEDUR-Sistem-Fina struktura

Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	GS9107H Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješaćem.	
Učvršćivač	HU0001	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,2-1,8 mm tlak ubrizgavanja 2-4 bar	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 130-150 g/m ² debljina sloja 40-60 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 1,5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 5 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

Sistemski premaz	Moguća je integracija u koncept systemske boje kao horizontalna systemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna systemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na www.freilacke.de/systemlacke .
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.