

**GS1954H_HU0036****EFDEDUR-HighSolid-Strukturna pokrivna****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Površino	groba struktura
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Lastnost	brez silikona
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Podlaga	Umetni materiali, ni točno definirano, Neželezne kovine, Jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola		
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	18-35 GU, Kot 60° Stopnja sijaja je močno odvisna od strukture. Določena vrednost se nanaša na gladko, šibko strukturirano površino.	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 obratov		DIN EN ISO 2555
Gostota	1,42-1,62 g/ml po dodatku trdilca		teoretična določitev
Suha snov	73-77 % po dodatku trdilca		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	355-395 ml/kg po dodatku trdilca		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek GS1954HRA208.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

**GS1954H_HU0036****EFDEDUR-HighSolid-Strukturna pokrivna****Uporaba in predelovanje**

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Neželezne kovine npr. aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Pokrivna barva	GS1954H Razmerje mešanja 9:1 HU0036 Debelina suhega filma 80-120 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
	Jeklo:	Temeljni premaz ni nujno potreben.
	Neželezne kovine:	Temeljna barva je obvezna.
	Umetni materiali:	Temeljna barva je obvezna.
Trdilec	HU0036	
Mešalno razmerje	Deli po masi 9:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400320	
	Razredčenje EFD 400500	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 2 ur / 20 °C	
	Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	



GS1954H_HU0036

EFDEDUR-HighSolid-Strukturna pokrivna

Brizganje - visoki pritisk

po dodajanju trdila je treba viskoznost predelave nastaviti glede na postopek nanašanja. Nanašanje se izvede glede na zeleno strukturo v enem (samotvorna struktura) ali dveh delovnih korakih (pegasti učinek):

1.) Samotvorna struktura (en delovni korak)

npr. puša Sata jet® 1,5-2,0 mm

Tlak brizganja 3-5 bara(ov)

Križni premazi 1-2

2.) Pegasti učinek (dva delovna koraka A + B)

npr. puša Sata je® 1,5-2,0 mm

Križni premazi 1-2

A) Tlak brizganja 3-5 bare, gladko predhodno brizgati

po sušenju površine laka (pribl. 30 Min. / 20°C)

B) nanesti pege na zeleno strukturo z znižanim tlakom brizganja

Tlak brizganja 0,5-2,0 bara(ov)

Različne površinske strukture je mogoče doseči s spreminjanjem tlaka brizganja, premera šobe, viskoznosti laka, nastavitve pištole in naprave. Upoštevati je treba obrabo šob in naprave.

Druge možnosti nanosa je treba preveriti.

Valjčkanje/mazanje

v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca

Elektrostatsko

možno, napravi prilagojeno

Poraba

brez izgube pri nanosu 245-285 g/m²
debelina sloja 80-120 µm po dodatku trdilca

teoretična določitev

Sušenje v peči

do 100 možno (temperature objekta)

Zračno sušenje

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

po 30 minutah (stopnja suhosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trdno na oprijem

po 2 urah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

Popolnoma suho

po 8 dan/s (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400500

Opombe

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.