# **Fiche** technique

FreiLacke

# WA4983HRU905
## FREIOTHERM-ANA-Spéciale

### Description Produit

| | |
|---|---|
| **Technologie du produit** | electrophorèse monocomposant anodique |
| **Application branche** | ex. dans la branche "mobilier fonctionnel et rayonnage" |
| **Utilisation** | Système monocouche |
| **Type de pâte** | Pâte d´adjonction, partiellement neutralisée |

### Propriétés générales du produit

| | | |
|---|---|---|
| **Liant de base** | Résine acrylique | |
| **Viscosité** | 3000-8000 mPa*s | |
| **Valeur MEQ-Base** | 42-49 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| **Densité** | 1,0-1,2 g/cm³ | théorique |
| **Extrait sec** | 53-57 % | théorique |
| **Stabilité au stockage** | 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 30 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.<br><br>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. | |

### Utilisation et mise en oeuvre

| | | |
|---|---|---|
| **Préparation de surface** | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. | |
| **Indice de brillance** | 40-65 GU, Angle 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Épaisseur de couche recommandée** | 20-25 µm | |
| **Valeur du pH** | 8,2-8,5 | DIN 19260 |
| **Conductivité** | 1300-1600 µS/cm | |
| **Extrait sec** | 12-13,5 % | DIN EN ISO 3251 |
| **Valeur MEQ-Base** | 55-60 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| **Part de solvants organiques** | 1,0-2,0 % | |
| **Température du bain** | 24-27 °C | |
| **Temps d´application** | 60-180 sec. | |
| **Tension de dépôt** | 160-290 Volt | |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

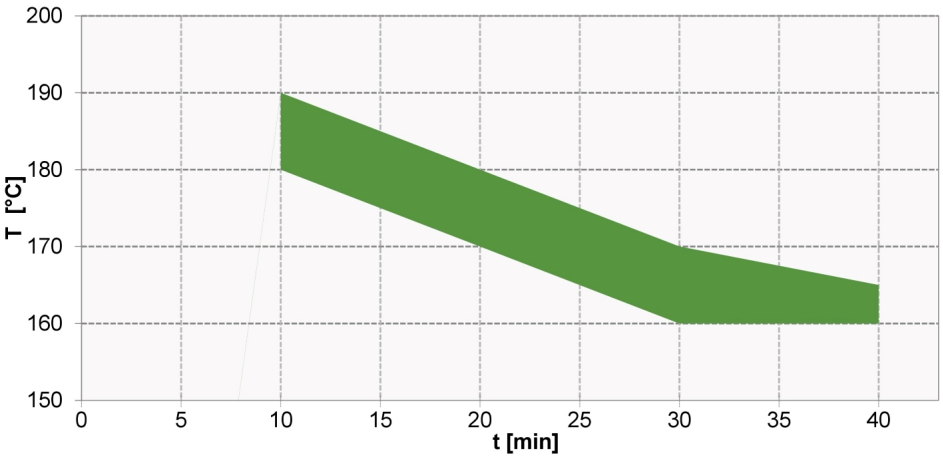
# WA4983HRU905
## FREIOTHERM-ANA-Spéciale

**Chiffre d'affaires**

1 Chiffre d'affaires annuel
Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir) doit être respecté.

**Durcissement**

Température de l'objet recommandée 20 min/170 °C




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | **160** | **170** | **180** |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | **30** | **20** | **10** |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | **40** | **30** | **20** |

**Remarque sur le durcissement**

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WA4983HRU905
## FREIOTHERM-ANA-Spéciale

### Tests mécaniques

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Substrat d'essai** | sur aluminium/fonte d´aluminium | | |
| **Quadrillage** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |

### Tests climatiques

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Substrat d'essai** | sur aluminium/fonte d´aluminium | | |
| **Test de condensation/d'humidité (climat constant)** | Durée de la charge<br>Désengagement Coupe | 504 h<br>< 1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Indications

| | |
|---|---|
| **Protection du travail et de la santé** | Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. |
| **Conditions d'essai** | Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l´expérience des produits. Nous n´avons aucune influence sur l´application des produits. N´hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.<br><br>Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de