



PP1504F FREIOTHERM-Porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felületi optika	Metál-effekt
Tulajdonság	Vékonyrétegű változat
Gyártási eljárás	kötött
Gázüzemű kemence stabilitása	nagyon jó
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	fényes
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

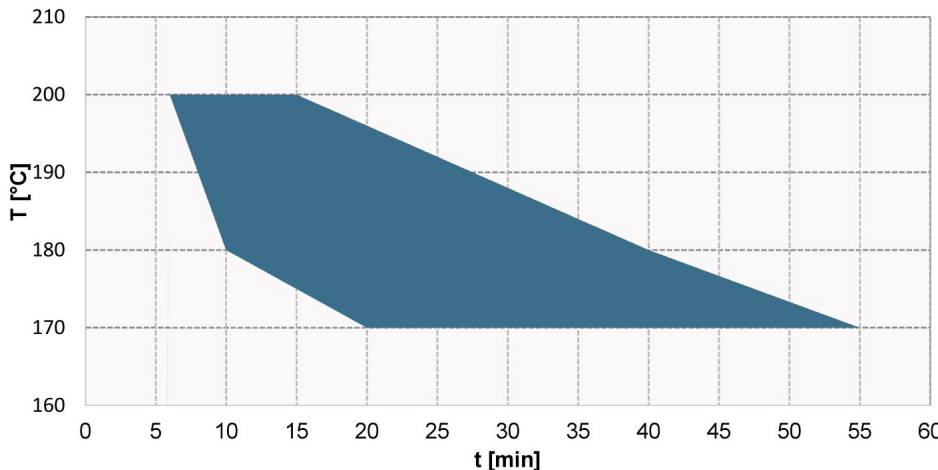
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	50-60 µm
Felhasználás	kb. 0,08 kg/m ² , rétegvastagság 50 µm elméleti
Felhasználás	Corona



PP1504F FREIOTHERM-Porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.
A beégetési ablak a C1605 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	55	40	15

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PP1504F FREIOTHERM-Porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 50 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PP1504FC1605	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	80 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Vasfoszfátzott acéllemezen termék PP1504FC1605	
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	250 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	120 h <1 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 502.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.