



WU1490H_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Podlaga	neželjezni metali, čelik, Temeljni nanos

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	25-70 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
		Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	
Viskozitet	350-1300 mPa*s, vreteno 3, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8-9		DIN 19260
Suha tvar	56-61 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	46-50 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1490HS2708.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



WU1490H_HU0208

EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na željezofosfatirani čelični lim
	Završna boja	WU1490HS2708 Omjer miješanja 5:1/ HU0208 Debljina suhog filma 60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0208 vidi tehnički list	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1 Dijelovi svezaka 3,8:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 2 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	18-25 sek. / 6 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 180-280 g/m ² debljina sloja 60 µm	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	



WU1490H_HU0208 EFDEDUR-Hydro-Lak boja

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.