



KL1022H FREOLUX-Lak

Popis produktu

Technologie výrobu	povlak 1K na bázi rozpouštědel
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Zpracování	pro použití v interiéru i exteriéru
Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům	dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
Žloutnutí	nízké
Podklad	Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Alkydová pryskyřice		
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny		
Stupeň lesku	hedvábný mat	30-50 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozita	Doba průtoku 120-200 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211	
Hustota	1,1-1,3 g/ml	teoreticky	
Pevné částice	61-65 %	teoreticky	
Objem pevných částic	41-51 %	teoreticky	
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KL1022HRA705.		
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
------------	---



KL1022H FREOLUX-Lak

Návrh skladby	Podklad	Ocel
	Základ	KL1712M Tloušťka suchého filmu 50-70 µm
	Krycí lak	KL1022H Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400011	
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C	
Stříkání Airless	70-110 Sek. / 4 mm výtokový pohárek Tryska 0,28-0,33 mm úhel 40° Tlak materiálu 80-150 barů	DIN 53211
Stříkání vysokotlakem	25-30 sek. / 4 mm Průtoková nádobka Tryska 1,2-1,5 mm Vstříkovací tlak 4 bar	DIN 53211
Válečkování/natírání	válečkování/natírání	v dodávané viskositě Při případném vytvoření bublinek během aplikace válečkováním či natíráním přidat 0,3 až 0,5 % EFD-aditiva 300804 dle hmotnosti.
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 95-115 g/m ² tloušťka vrstvy 40 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 70 °C možné (objektová teplota)	
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	"do 21 dní stáří: možné ve stejné kvalitě, první nátěr nebrousit. po [Variable2] dnech stáří: s FREOLUX-lakovacími systémy, první nátěr přebrousit"
--------------------	--

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 2/2 | Verze 1

Datum revize: 28. 5. 2024

Datum vydání: 18. 7. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de