



KL1022H

FREOLUX-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	revêtement monocomposant contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "machine outil et divers appareils"
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Résistance à la lumière et aux intempéries	Bonne résistance aux intempéries
Jaunissement	faible
Supports	Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Alkyde		
Teintes	Toutes teintes courantes		
Indice de brillance	satiné mat	30-50 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 120-200 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,1-1,3 g/ml		théorique
Extrait sec	61-65 %		théorique
Taux volumique d'extrait sec	41-51 %		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KL1022HRA705.		
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



KL1022H

FREOLUX-Peinture

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	KL1712M Épaisseur du film sec 50-70 µm
	Laque de finition	KL1022H Épaisseur du film sec 40-60 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Diluant	Diluant EFD 400011	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Pulvérisation Airless	70-110 Sek. / 4 mm coupe d'écoulement Buse 0,28-0,33 mm angle 40° Pression peinture 80-150 bar	DIN 53211
Pulvérisation Haute Pression	25-30 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,2-1,5 mm Pression d'injection 4 bar	DIN 53211
Application rouleau - pinceau	application rouleau/pinceau dans la viscosité de livraison En cas de formation éventuelle de bullage lors de l'application au rouleau ou au pinceau, ajouter 0,3 à 0,5 % en poids d'EFD-produit de détente 300807.	
Consommation	sans perte d'application 95-115 g/m ² épaisseur de couche 40 µm	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)	
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	"jusqu'à (Variable 1) jours de vieillissement: possible avec la même qualité, ne pas poncer la première couche. Après (Variable 2) jours de vieillissement: avec les systèmes de peinture Freolux, poncer la première couche de peinture."
------------------	---

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.



KL1022H FREOLUX-Peinture

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.