



KL1762M FREOLUX-Tmel

Popis produktu

| | |
|--------------------|---|
| Technologie výroby | rychleschnoucí retušovací nátěrový tmel |
| Brousitelnost | dobré |
| Podklad | Ocel, Šedá litina |

Obecné vlastnosti produktu

| | | |
|----------------------|--|------------|
| Pojivová báze | Alkydová pryskyřice | |
| Barevný odstín | viz číslo článku / nomenklatura | |
| Vizuálně zářit | matný | |
| Viskozita | Pastovitý | |
| Hustota | 2,2-2,4 g/ml | teoreticky |
| Pevné částice | 86-90 % | teoreticky |
| Objem pevných částic | 280-300 ml/kg | teoreticky |
| Referenční produkt | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KL1762MRU910. | |
| Skladování | v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. | |
| | Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | |

Zpracování a použití

| | | |
|------------------------|---|---|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | |
| Návrh skladby | Podklad | Ocel |
| | Základ | KL1712M Tloušťka suchého filmu 50-70 µm |
| | Mezivrstva | KL1762M Tloušťka suchého filmu max. 700 µm |
| | Krycí lak | KL1022G Tloušťka suchého filmu 40-60 µm |
| Poznámka před použitím | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). | |
| Zpracovatelská teplota | von 10 °C bis 25 °C | |
| špachtlovat | v dodávané viskozitě | |



KL1762M FREOLUX-Tmel

| | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------|
| Schnutí na vzduchu | 20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu | |
| Na uchopení | po 3-4 hodinách (stupeň suchosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Proschnutý | po 15 dnech/s (tlumení kyvadla) | DIN EN ISO 1522 |
| Čištění pracovních nástrojů | Zředění EFD 400500 | |

Další zpracování lakovaných dílů

| | |
|--------------------|--|
| Přemalování | po 15 hod. / teplota okolního prostředí cca 20 °C. |
|--------------------|--|

Poučení

| | |
|-------------------------------|---|
| EFD-Info | Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170. |
| Ochrana práce a zdraví | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| Podmínky zkoušky | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |