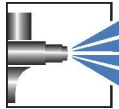


## FREIOTHERM-pasta per rabbocco WO1823M

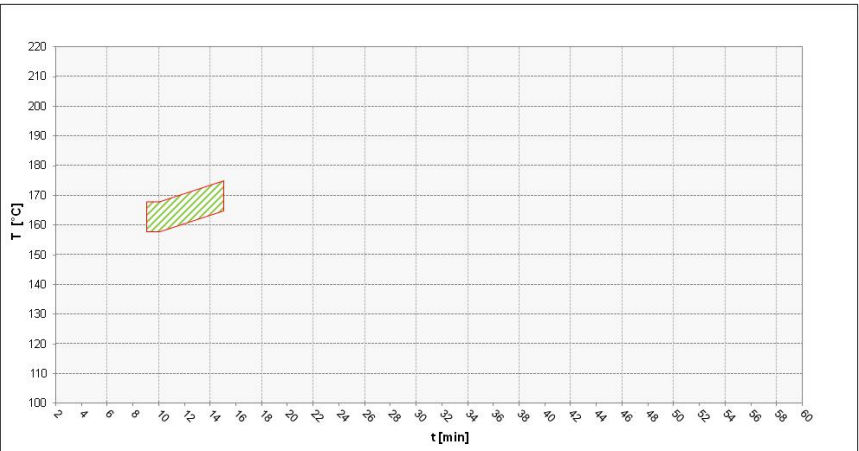
<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari</li> <li>■ Protezione dalla corrosione buona</li> <li>■ Resistenza meccanica molto buona</li> <li>■ Resistenza alla condensa buona</li> <li>■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi</li> <li>■ Sovraverniciabile con vernici a polvere</li> <li>■ Per uso interno</li> </ul>																						
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>La combinazione di resina acrilica/poliestere reticola con il poliisocianato</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Densità <small>determinazione teorica</small></td> <td>1,30-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi <small>determinazione teorica</small></td> <td>70-73 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico <small>determinazione teorica</small></td> <td>420-440 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione <small>teorico, senza perdita di applicazione</small></td> <td>200-220 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1823MRU910</td> </tr> </table>	■ Base del legante	La combinazione di resina acrilica/poliestere reticola con il poliisocianato	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Opaco	■ Viscosità	3500-5500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,7-9,2	■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,30-1,40 g/ml	■ Corpi solidi <small>determinazione teorica</small>	70-73 %	■ Contenuto solido volumetrico <small>determinazione teorica</small>	420-440 ml/kg	■ Quantità di applicazione <small>teorico, senza perdita di applicazione</small>	200-220 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 60 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1823MRU910
■ Base del legante	La combinazione di resina acrilica/poliestere reticola con il poliisocianato																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza visuale	Opaco																						
■ Viscosità	3500-5500 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,7-9,2																						
■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,30-1,40 g/ml																						
■ Corpi solidi <small>determinazione teorica</small>	70-73 %																						
■ Contenuto solido volumetrico <small>determinazione teorica</small>	420-440 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione <small>teorico, senza perdita di applicazione</small>	200-220 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 60 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1823MRU910																						
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio</li> <li>■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati</li> </ul>																						
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, scaglie, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>																						
<b>Proposta di configurazione</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</td> </tr> <tr> <td>■ Fondo</td> <td>WO1823MRU910 Spessore del film secco 15 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>PB6704ARG916 Lo spessore del film secco 60 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	■ Fondo	WO1823MRU910 Spessore del film secco 15 µm	■ Vernice di finitura	PB6704ARG916 Lo spessore del film secco 60 µm																
■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro																						
■ Fondo	WO1823MRU910 Spessore del film secco 15 µm																						
■ Vernice di finitura	PB6704ARG916 Lo spessore del film secco 60 µm																						
<b>Prove meccaniche</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura	Gt 0																						

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

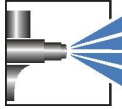


# FREIOTHERM-pasta per rabbocco

## WO1823M

	DIN EN ISO 2409
<b>Prove di resistenza</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Condensa continua 540 Ore DIN EN ISO 6270-2 (CH) Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 50 µm - pericolo di bolle di reazione.</li> <li>Temperatura dell'oggetto 10-30 °C</li> <li>Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %</li> <li>Immersione 14-18 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211)</li> <li>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.</li> <li><b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Essiccazione in forno 10 min. / 160 °C - 15 min. / 170 °C</li> <li><b>Temperatura dell'oggetto</b> Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul> 
<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno</li> </ul>

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**FREIOTHERM-pasta per rabbocco**  
**WO1823M**

stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**Note speciali**■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica