




KL1759V FREOLUX-Protiskluzný lak

Popis produktu

Technologie výrobku	povlak 1K na bázi rozpouštědel
Obor použití	např. v branži strojírenství a výroby přístrojů
Vlastnost	preotiskluzný
Zaschnutí	rychlý
Obsahuje	abrazivní přísady
Podklad	Základ
Schválení	 DGUV IFA1904187, DIN 51130 Preotiskluzný R13/V

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Alkydová pryskyřice	
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářít	hluboký mat	
Viskozita	9000-11000 mPa*s, vřeteno 6, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
Hustota	1,56-1,76 g/ml	teoreticky
Pevné částice	79-83 %	teoreticky
Objem pevných částic	360-400 ml/kg	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KL1759VRU715.	
Skladování	v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Ocel

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS



KL1759V FREOLUX-Protiskluzný lak

	Základ	ER1980M Tloušťka suchého filmu 40-60 µm
	Krycí lak	KL1759V Tloušťka suchého filmu 150-300 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 40011	
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 3 mm tlak nástřiku 3-5 barů	
Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 500-550 g/m ² tloušťka vrstvy 200 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí v peci	do 70 °C možné (objektová teplota)	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 4 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 14 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400320	

Poučení

EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	