



WA4964HRU905

FREIOTHERM-ATL-specijal

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja	
Primjena u industriji	Primjena npr. u panozi	Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Upotreba	Temeljni nanos i jednoslojni sistem	
Vrsta paste	Prozirna pasta, u potpunosti neutralizirana	
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine	

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Duboko crna	
Viskozitet	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	51-58 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,0-1,2 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	63-67 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	45-55 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	13-17 µm	
pH vrijednost	8,1-8,5	DIN 19260
Provodljivost	1400-1900 µS/cm	
Suha tvar	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	60-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Udio organsik otapala	1,4-2,0 %	
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	60-180 sek.	



WA4964HRU905

FREIOTHERM-ATL-specijal

Napon odvajanja

130-260 Volti

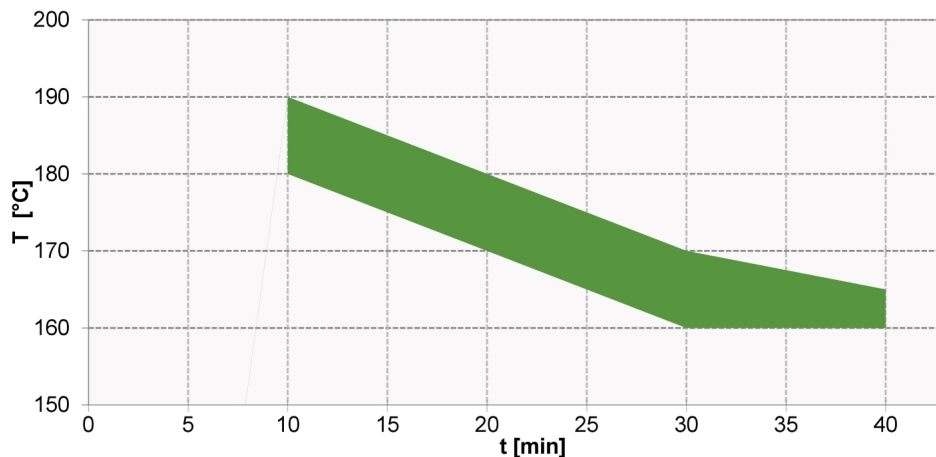
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Mehanički testovi

Ispitna podloga	ne bezfosfatnim površinama	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
cupping test	4 mm	DIN EN ISO 1520
Test savijanjem preko trna cilindrično	8 mm	DIN EN ISO 1519
Tvrdoća vrha olovke	3 H	DIN EN ISO 15184
Test utiskivanja prema Bucholzu	1,0 mm	DIN EN ISO 2815



WA4964HRU905

FREIOTHERM-ATL-specijal

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.