



WO1839L

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Подложка	Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	30-50 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 45-55 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
рН-Значение	8,7-9,0		DIN 19260
Сухой остаток	45-46 %		теоретический
Объемный сухой остаток	31-33 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1839LH1938.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WO1839LH1938 Толщина сухой пленки 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		



WO1839L

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 35 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 3-4 бар	
Электростатическое нанесение	возможно при помощи специальных установок	
Расход материала	без потерь при нанесении 325-355 г/м ² толщина слоя 80 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	30 мин. / 140 °C - 15 мин. / 160 °C (температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
----------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.