



GS9141H_HU0010

EFDEDUR-System-Strukturlack

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
поверхность	возможны различные структуры в зависимости от способа нанесения и вязкости.
Применение	для внутреннего и наружного применения
Свойство	без силикона
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Системная структура краски	возможно (см. указания)
Стандартная система	GS1041
Подложка	Сталь, Алюминий

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	согласно эталонному образцу FreiLacke	
сиять визуально	согласно эталонному образцу FreiLacke	
Вязкость	3000-8000 мПа.сек, Шпindel 6, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,20-1,40 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	64-72 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	52,5-55,5 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту GS9141HB2364.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь



GS9141H_HU0010

EFDEDUR-System-Strukturlack

Указание по использованию	Финишный слой	GS9141H Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0010 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
Отвердитель		Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
Смесевое соотношение		HU0010
Разбавитель		Массовые части 10:1 HU0010 Части тома 8:1 HU0010
Время «жизни» композиции		Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500
Время жизнеспособности		от 10 °С до 25 °С
Пневматическое нанесение		макс. 6 Час. / 20 °С Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
		после добавления отвердителя отрегулировать вязкость обработки в зависимости от метода нанесения. Нанесение осуществляется, в зависимости от необходимой структуры, в один (самоформирующаяся структура) или в два рабочих хода (эффект крапления):
		1.) самоформирующаяся структура (один рабочий ход) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм давление распыления 3-5 бар перекрестные ходы 1-2
		2.) эффект крапления (два рабочих хода A + B) например, сопло Sata jet® 1,5-2,0 мм перекрестные ходы 1-2 A) давление распыления 3-5 бар, предварительное ровное напыление после высыхания лакового покрытия (прим. 30 мин. / 20 °С) B) необходимая структура путем вкрапления со сниженным давлением распыления давление распыления 0,5-2,0 бар
		За счет изменения давления распыления, диаметра сопла, вязкости лака, пистолета и настройки оборудования можно добиться различной структуры поверхности. Учитывать износ сопел и оборудования. Необходимо проверить другие возможности нанесения.
Валик/кисть		валик/кисть например, с помощью валика из микрофибры
Электростатическое нанесение		возможно при помощи специальных установок
Расход материала		без потерь при нанесении 190-210 г/м ² теоретический толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя



GS9141H_HU0010

EFDEDUR-System-Strukturlack

Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Отверждение под действием температуры	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 8 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Указания

Проверка адгезии	Рекомендуется провести испытания на адгезию, если окрашиваемые подложки отличаются от указанных в описании продукта.
Системные покрытия	Возможна интеграция в концепцию системной окраски в виде горизонтальной системной краски (разные краски с одинаковым внешним видом) или вертикальной системной краски (часть многослойной структуры). Дополнительная информация на www.freilacke.de/systemlacke .
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>