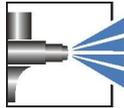


FREIOPLAST-Hydro-Walzlack

WL1529M

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbare 1K-Beschichtung ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Geeignet für Holzwerkstoffe 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>5000-8000 mPa.s/ Spindel 6 60 Umdrehungen/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td> <td>demineralisiertes Wasser</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,1-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>50-56 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>350-370 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>160-170 g/m², Schichtdicke 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WL1529MRU905</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad visuell		■ Viskosität	5000-8000 mPa.s/ Spindel 6 60 Umdrehungen/ Min.	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	8,7-8,9	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,1-1,3 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	50-56 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	350-370 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	160-170 g/m ² , Schichtdicke 60 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1529MRU905
■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Styrol-Copolymer																						
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																						
■ Glanzgrad visuell																							
■ Viskosität	5000-8000 mPa.s/ Spindel 6 60 Umdrehungen/ Min.																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	8,7-8,9																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,1-1,3 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	50-56 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	350-370 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	160-170 g/m ² , Schichtdicke 60 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WL1529MRU905																						
Untergrund	<ul style="list-style-type: none"> ■ Holzfaserplatte 																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen 																						
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>Holzfaserplatte</td> </tr> <tr> <td>■ Decklack</td> <td>WL1529MRU905 Trockenfilmdicke 40 µm</td> </tr> </table>	■ Untergrund	Holzfaserplatte	■ Decklack	WL1529MRU905 Trockenfilmdicke 40 µm																		
■ Untergrund	Holzfaserplatte																						
■ Decklack	WL1529MRU905 Trockenfilmdicke 40 µm																						
Mechanische Prüfung	<table border="1"> <tr> <td>■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. Trockenfilmdicke darf 80 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen. ■ Objekttemperatur 10-30 °C ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 15-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-70 % ■ Walzen in Lieferviskosität 																						

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOPLAST-Hydro-Walzlack

WL1529M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Überlackierbarkeit mit gleicher Qualität möglich, frühestens nach matten abtrocknen ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse-mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lufttrocknung bei 20 °C, 40-70 % rel. Feuchte mit Luftbewegung ■ Staubtrocknung nach 30 Minuten (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Griffest nach 30 Stunde/n (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Durchtrocknung nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung/ ISO 1522) ■ Ofentrocknung bis 70°C möglich
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info entnommen werden. Nr. 111 ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>